

铝铸件生产厂家 铝铸件 天助铝铸造工艺好

产品名称	铝铸件生产厂家 铝铸件 天助铝铸造工艺好
公司名称	永康市天助铝铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市象珠镇象珠三村金泉南路95号-3
联系电话	18257879779 18257879779

产品详情

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂位于浙江省永康市，是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

铝压铸是现在社会非常常见的一种加工方式，使用铝压铸具有很好的效益，可以更好的增加工厂的生产效率和生产速度。并且铝压铸的使用方式更加的多，可以更好的保证产品的使用效果。其实铝压铸的生产操作会影响寿命。

欢迎各位来电咨询铝铸造批发、铝翻砂价格、铝浇注价格。

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂位于浙江省永康市，是一家专业生产铝铸造的企业。产品畅销市场，本厂生产检测设备齐全，质量管理体系完善，售后服务及时。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

一、纯铝产品

纯铝分冶炼品和压力加工品两类，前者以化学成份Al表示，后者用汉语拼音LG(铝、工业用的)表示。

二、压力加工铝合金

铝合金压力加工产品分为防锈(LF)、硬质(LY)、锻造(LD)、超硬(LC)、包覆(LB)、特殊(LT)及钎焊(LQ)等七类。常用铝合金材料的状态为退火(M焗火)、硬化(Y)、热轧(R)等三种。

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂，铝铸件生产厂家，本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

砂型铸造都有哪些特性：

1)透气性型

高温金属液浇入铸型后，型内充满大量气体，这些气体必须由铸型内顺利排出去，铝铸件，型砂这种能让气体透过的性能称为透气性。否则将会使铸件产生气孔、浇不足等缺陷。铸型的透气性受砂的粒度、粘土含量、水分含量及砂型紧实度等因素的影响。砂的粒度越细、粘土及水分含量越高、砂型紧实度越高，透气性则越差

2) 强度

型砂抵抗外力破坏的能力称为强度。型砂必须具备足够高的强度才能在造型、搬运、合箱过程中不引起塌陷，浇注时也不会破坏铸型表面。型砂的强度也不宜过高，否则会因透气性、退让性的下降，使铸件产生缺陷。

3) 耐火性

高温的金属液体浇进后对铸型产生强烈的热作用，因此型砂要具有抵抗高温热作用的能力即耐火性。如造型材料的耐火性差，铸件易产生粘砂。型砂中SiO₂含量越多，型砂颗粒越大，耐火性越好。

4) 可塑性

指型砂在外力作用下变形，去除外力后能完整地保持已有形状的能力。造型材料的可塑性好，造型操作方便，制成的砂型形状准确、轮廓清晰。

5) 退让性

铸件在冷凝时，体积发生收缩，型砂应具有一定的被压缩的能力，铝铸件工艺流程，称为退让性。型砂的退让性不好，铸件易产生内应力或开裂。型砂越紧实，退让性越差。在型砂中加入木屑等物可以提高退让性。

想要了解更多吗？欢迎您的来电！

铝铸件生产厂家-铝铸件-天助铝铸造工艺好(查看)由永康市天助铝铸造厂提供。“铝制品铸造,加工”就选永康市天助铝铸造厂(www.yktzlzz.com)，公司位于：永康市古山镇世雅下村凤凰路155号，多年来，天助铝铸造坚持为客户提供好的服务，联系人：夏先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天助铝铸造期待成为您的长期合作伙伴！