

ABS 台湾奇美 PA-757F

产品名称	ABS 台湾奇美 PA-757F
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	台湾奇美:PA-757F
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

ABS PA-757F 物性表基本信息	食品接触的合规性
用途	非特定食品应用
RoHS 合规性	RoHS 合规
形式	粒子
比重性能额定值单位制测试方法	1.05
熔流率 (熔体流动速率) (200 ° C/5.0 kg)	1.6
长度硬度 (邵氏) 单位制测试方法	116
抗碱强度 (邵氏) 单位制测试方法	45.9
伸长率 2(断裂)	25

弯曲模量 3	8020		
悬臂梁冲击强度测试方法			
23 ° C, 3.20 mm	210		
23 ° C, 6.40 mm	200		
悬臂梁冲击强度测试方法			
1.8 MPa, 未退火	35.6		
1.8 MPa, 退火	95.0		
维卡软化温度	105		
邵氏硬度测试方法	HB		
备注 1. 6.0 mm/min			
2. 6.0 mm/min			
3. 2.8 mm/min			
4. 2.8 mm/min			

5. 速率 A (50 ° C/

ABS主要特性:

塑料ABS树脂是目前产量大,应用广泛的聚合物,它将PB, PAN, PS的各种性能有机地统一起来,兼具韧,硬,刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物, A代表丙烯腈, B代表丁二烯, S代表苯乙烯。经过实际使用发现: ABS塑料管材, 不耐硫酸腐蚀, 遇硫酸就粉碎性破裂。

成型性能:

无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时;

宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度;

如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法;

ABS 台湾奇美 各型号物性参考:

1.ABS/PA-707 特性表现在: 超高光泽性、超高刚性、特佳弯曲强度。

产品参数: 熔体流动速率:2.1 g/10min缺口冲击强度:14 拉伸强度:49 MPa断裂伸长率:15 %弯曲强度:84 MP

2.ABS/PA-709 特性: 超高冲击强度、耐低温性佳。

产品参数: 熔体流动速率:0.6 g/10min密度:1.03 g/cm³缺口冲击强度:45 拉伸强度:39 MPa断裂伸长率:40 %

ABS/PA-709S 特性表现在: 超高冲击强度。

产品参数: 熔体流动速率:0.4 g/10min缺口冲击强度:44 拉伸强度:34 MPa断裂伸长率:40 %弯曲强度:54 MPa

3.ABS/PA-717C 特性: 高冲击强度。

产品参数: 熔体流动速率:1.4 g/10min密度:1.04 g/cm³缺口冲击强度:28 拉伸强度:44 MPa断裂伸长率:25 %

4.ABS/PA-727 特性表现在: 电镀性佳。

产品参数: 熔体流动速率:1.7 g/10min密度:1.04 g/cm³缺口冲击强度:26 拉伸强度:47 MPa断裂伸长率:20 %

5.ABS/PA-746 特性: 高流动性、高冲击强度。

产品参数: 熔体流动速率:3 g/10min密度:1.03 g/cm³缺口冲击强度:32 拉伸强度:40 MPa断裂伸长率:30 %

6.ABS/PA-746H 特性表现在: : 高流动性、高冲击强度。

产品参数: 熔体流动速率:4.8 g/10min密度:1.03 g/cm³缺口冲击强度:30 拉伸强度:34 MPa断裂伸长率:30 %

7.ABS/PA-747 特性：超高冲击强度。

产品参数：熔体流动速率:1.1 g/10min密度:1.03 g/cm³缺口冲击强度:41 拉伸强度:37 MPa断裂伸长率:30 %

8.ABS/PA-747S 特性表现在：押出级、流动性佳。

产品参数：熔体流动速率:0.7 g/10min密度:1.03 g/cm³缺口冲击强度:40 拉伸强度:38 MPa断裂伸长率:40 %

9.ABS/PA-747S (钛白) 特性：产品特性：押出级、流动性佳。