

# 马鞍山热镀锌桁架楼承板 通盛彩钢

产品名称	马鞍山热镀锌桁架楼承板 通盛彩钢
公司名称	邯郸市通盛彩钢压型板材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市丛台区107国道与北环路立交桥西5米路北
联系电话	18803306665

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邯郸市通盛彩钢压型板材有限公司

### 热镀锌桁架楼承板

闭口型压型板原材料又\_现浇混凝土的质置和进展：不管载重板与钢梁竖直钢筋搭接還是顺搭，马鞍山热镀锌桁架楼承板，整平基础梁都能够与钢梁上翼板充足融合，因而钢梁上翼板墙顶不用刷涂防火材料。闭口型压型板历经有效的设计方案挑选次梁跨距、不锈钢厚度和材料，能够彻底取代一般钢筋混凝土的下层钢筋，降低当场钢筋制做置，大大的加速工程施工速率。另外因为撤销一般钢筋混凝土所设计方案下层钢筋，可在混凝土楼板中铺装各种各样线、防水套管出示大量室内空间。在加工过程中，其历经剪力钉焊和钢梁牢固联接在一起，能够做为钢梁的侧面支撑点，\_工程施工环节的钢梁平稳。

### 热镀锌桁架楼承板

楼承板的安装是十分方便的，热镀锌桁架楼承板加工厂，它能够减少其它材料的使用，被许多行业广泛地使用，虽说楼承板的安装很方便但是我们也要注意施工安全，那么，楼承板安装有什么需要注意的地方吗？下面跟着小编一起去了解一下吧！

#### 楼承板

一、铺设楼承板前，按图纸所示的起始位置放置基准线，对准基准线，安装块板，将其支座竖筋与钢梁点焊固定，热镀锌桁架楼承板价格，再依次安装其它板，在铺设过程中每铺设一跨板要进行按图标注尺寸校对，若有偏差要及时调整。

二、楼板连接采用扣合方式，板与板之间的拉钩连接应紧密，保证浇筑混凝土时不漏浆，同时注意排版方向要一致，桁架节点间距为200mm，注意不同模板的横向节点要对齐。

三、钢柱角部、核心筒转角处、梁面衬垫连接板等平面形状变化处，可将板材两端切割，切割前应对要切割的尺寸进行放线并检查复核，切割后的板材端部仍需按照原来的要求焊接水平支座钢筋和竖向支座钢筋，若在节点中部切断，腹杆钢筋也需焊接在竖向钢筋上，就位后方可进行安装。

四、若跨间收尾处板宽不足576mm，可将板材沿钢筋桁架长度方向切割，切割后板上应有一根或二根钢筋桁架，不得将钢筋桁架切断。

五、钢筋桁架应平行于钢梁端部处，底模在钢梁上的搭接不小于30mm，沿长度方向将镀锌钢板与钢梁点焊，焊接采用手工电弧焊，间距为300mm。

六、钢筋桁架垂直于钢梁端部处，板材端部的竖向钢筋在钢梁上的搭接长度应  $5d$ ，且不能小于50mm，并应保证镀锌底模能搭接到钢梁之上。

七、待铺设一定面积后，应按设计要求设置楼板支座连接筋、加强筋及负筋等。

八、边模板安装时应拉线校直，调节适当后利用钢筋一端与栓钉点焊，一端与边模板点焊，将边模固定，边模板底部与钢梁的上翼缘点焊间距为300mm。

热镀锌桁架楼承板生产厂家技术性参考文献：估测和测量:大批量商品应有原厂检测合格证书，热镀锌桁架楼承板厂家，板材平整度应低于3mm，不可以有显著的凸凹不平、歪曲形变。热镀锌层厚度应超过120g/m<sup>2</sup>，板材表面不可以有刮伤、刮痕，残余二宝焊穿。点焊应化掉坚固，不可以会假焊、焊偏、漏焊。商品表面不可以有危害混凝土凝结的空气污染物，包装防锈处理塑料膜不可以空气氧化，应遮光储存、包装完好无损。钢筋规格规格应合格。

马鞍山热镀锌桁架楼承板-通盛彩钢(推荐商家)由邯郸市通盛彩钢压型板材有限公司提供。马鞍山热镀锌桁架楼承板-通盛彩钢(推荐商家)是邯郸市通盛彩钢压型板材有限公司(www.hbtscg.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：郭经理。同时本公司(www.tscgjh.com)还是从事净化板厂家，永年岩棉净化板价格，彩钢净化板批发的厂家，欢迎来电咨询。