

# 华中代理日本油墨LCP LCP高刚性

产品名称	华中代理日本油墨LCP LCP高刚性
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司销售部
价格	.00/KG
规格参数	品牌:日本油墨 型号:LCP 产地:日本油墨
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一15栋113室（注册地址）
联系电话	15243924529

## 产品详情

### 相关词条

[日本油墨OCTA介绍](#)

[日本油墨LCP目录](#)

[日本油墨LCP塑料特性](#)

[日本油墨LCP塑料用途](#)

### 日本油墨OCTA介绍:

日本油墨DIC|OCTA|LCP工程塑料是对透明性和耐用性很好的树脂。那个特长从镜头等身边的东西，被使用在成型材料、涂料、粘合剂等广泛的用途上。更有，纸张纤维加工用的绑定器、个人电脑屏幕、移动电话的显示窗、液晶显示器(lcd)用背光灯等各种用途。涂层材料有卓越的耐久性，特别是有耐候性，用于汽车用涂料，建筑用涂料，塑料涂料等很多使用。

### 日本油墨LCP目录:

日本油墨DIC|OCTA|LCP工程塑料 你要找的型号就在下面：（请用Ctrl+F键查找牌号更快捷）

LA-115	OCTA	Liquid Crystal Poly
LA-115-(x)(y)		

LA-130(I)(f2)	
LA-130-(x)(y)(f2)	
LA-130N(I)	
LA-130N-(x)(y)	
LA-140	
LA-140-(x)(y)	
LA-140N	
LA-140N-(x)(y)	
LA-235	Liquid Crystal Poly
LA-235(X)(Y)	
LA-240	
LA-240-(x)(y)	
LA-250	
LA-250(x)(y)	
LA-330	
LA-330-(x)(y)	
LA-350	
LA-350(x)(y)	
LB-130	
LB-130-(x)(y)	
LB-130N(I)	
LB-130N-(x)(y)	
LB-145	
LB-145-(x)(y)	
LD-130	
LD-235 BLACK(f2)	
LD-235 G1 BLACK	
LD-235(f2)	
LD-235-(x)(y)(f2)	
LD-240	
LD-360	
LE-130	
LE-130-(x)(y)	
LE-235	
LE-240	
LF-130	
LW-240	
LW-240-(x)(y)	

#### 日本油墨LCP塑料特性:

LCP的成型温度高，因其品种不同，熔融温度在300~425 范围内。LCP熔体粘度低，流动性好，与烯烃塑料近似。LCP具有很小的线膨胀系数，尺寸稳定性好。成型加工条件参考为：成型温度300~390 ；模

具温度100~260℃；成型压力7~100MPa，压缩比2.5~4，成型收缩率0.1~0.6。料筒温度通常料筒温度、喷嘴温度、材料熔融温度如表所示。如考虑到螺杆的使用寿命，可以缩小后部、中部、前部的温差。为了防止喷嘴流涎，喷嘴温度可以比表中所示的温度低10℃，如果要提高流动性的话，所设温度可以比表中所示的温度高出20℃，但是必须注意下列情况。降低料筒温度时：滞留时间过长，不会引起粒料在料筒中老化，也不会产生腐蚀性气体，所以滞留时间长一般不会产生什么大的问题。但是，如果长时间中断成型的话，请降低料筒温度，再次成型时，以扔掉几模为好。各品级成型时的料筒温度（℃）

### 2. 模具温度

LCP塑胶原料可成型的模具温度在30℃-150℃之间。但是我们一般将模具温度设定在70℃-110℃左右。为了缩短成型周期、防止飞边及变形，应选择低的模具温度；如果要求制品尺寸稳定（特别是用于高温条件下的制品），减少熔接缝的产生及解决充填不足等问题时，则应选择高的模具温度。可塑化螺杆的转速一般为100rpm。如果是含玻纤或者含碳玻纤的材料（例：A130、A230等），为了防止玻纤被折断，我们必须选择比较低的转速。此外，背压也尽可能低一点。料筒温度设定为300℃时，材料在料筒内滞留时间对塑料的机械性能、颜色都有影响。注射压力和注射速度最合适的注射压力必须取决于材料、制品形状、模具设计（特别是直浇口、流道、浇口）及其他的成型条件。但是LCP无任何品级其熔融粘度都是非常低的，所以注射压力比一般的热可塑性树脂要低。成型刚开始时采用低压，然后慢慢地增加压力，这是一种比较好的方法。大抵的成型品在15MPa-45MPa的注射压力下即可成型。另外，LCP的固化时间比较快，所以注射速度快则易得到好的结果。成型周期成型周期取决于成型品的大小、形状、厚薄、模具结构及成型条件。正如上面所说的那样LCP具有良好的流动性，所以它的填充时间比较短，且固化速度也比较快，所以我们可以得到较短的成型周期。代表性的成型周期为10秒-30秒。

日本油墨LCP塑料用途:

1) LCP塑胶原料其具有高强度、高刚性、耐高温、电绝缘性等十分优良，被用于电子、电气、光导纤维、汽车及宇航等领域。2) 用液晶作成的纤维可以做鱼网、防弹服、体育用品、刹车片、光导纤维几显示材料等，还可制成薄膜，用于软质印刷线路、食品包装等。3) LCP塑胶原料已经用于微波炉容器，可以耐高低温。LCP还可以做印刷电路板、人造卫星电子部件、喷气发动机零件；用于电子电气和汽车机械零件或部件。4) LCP塑胶原料可以加入高填充剂作为集成电路封装材料，以代替环氧树脂作线圈骨架的封装材料；作光纤电缆接头护套和高强度元件；代替陶瓷作化工用分离塔中的填充材料等。5) LCP塑胶原料还可以与聚砜、PBT、聚酰胺等塑料共混制成合金，制件成型后其机械强度高，用以代替玻璃纤维增强的聚砜等塑料，既可提高机械强度性能，又可提高使用强度及化学稳定性等。目前正在研究将LCP用于宇航器外部的面板、汽车外装的制动系统等。