

真空箱氦检漏仪厂家信息推荐

产品名称	真空箱氦检漏仪厂家信息推荐
公司名称	北京科仪创新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区南口镇
联系电话	18618189651 18618189651

产品详情

氦质谱检漏仪对示漏气体的要求及选择

氦质谱检漏仪厂家的氦质谱检漏仪对示漏气体的要求及选择一般应从以下几方面考虑：

- (1)无害，不能对人体或环境造成伤害;
- (2)质量轻，惰性气体，穿透能力强，能穿透微小细缝;
- (3)化学性质稳定，不会引起化学反应和易1燃易1爆;
- (4)在空气环境中含量尽可能少且组分基本恒定的气体，满足检漏灵敏度方面的要求，减少本底干扰检测的准确性。

氢和氦都是比较理想的示踪气体，空气中的含量少，质量轻，运动速度快，分子直径小，同等条件下，直线运动距离长。在实际使用中，也相对比较容易获取，可以大量使用。由于He具有无色、无臭、无活性、不可燃的特性，因此一般检漏都采用氦气(He)作为示漏气体，但也有用氢气(H)作为示漏气体的，考虑到它的化学性质及危险性，在应用中较少使用，所以实际大部分检漏使用的都是氦气。

今天科仪创新的小编和大家分享的是氦质谱检漏仪对示漏气体的要求及选择，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询！

检漏形式说明

使用氦质谱检漏仪吸枪的模式检测消防钢瓶是业界最新所采用的最广泛的检测方法，将消防钢瓶冲入一定量的氦气，使得钢瓶内外有压力差，如果有泄露，气体就会从钢瓶内部漏出，使用氦质谱检漏仪吸枪在钢瓶焊接处还有阀门处慢慢游走，吸枪吸到有氦气的话就会产生报警，工件被确认有漏，从而达到测量效果。

四、消防器材检漏应用

氦质谱检漏仪在现代工业生产中广泛应用，代表了先进的科技水准，以及人们对产品品质的要求的提高，比如消防器材的检漏，最早在国内采用的是浸水法，将灭火器放在水中，如果没有气泡冒出，就认为是合格的，此种方法完全靠人的观察，并且当遇到微小泄露时，根本无法察觉，很可能在以后的使用中遇到问题，甚至可能危及生命，使用氦质谱检漏仪则大大降低了泄露风险，即使对微小的泄露也会侦测到，并且加快了生产效率。

测试方法，使用氦质谱检漏仪的正压法，先将灭火器内冲入氦气，然后放在密闭腔体内，腔体与氦质谱检漏仪相连，工作时先将腔体内抽真空，到达一定的真空度后开始检漏，测试漏率在10-5 mbar.l/s，下视为合格（实际测试在24小时泄露2 ml.约为10-5 mbar.l/s）。

今天和大家分享的是氦质谱检漏仪的形式说明，真空箱氦检漏仪厂家，希望对您有所帮助！

氦质谱检漏仪的应用拓展

氦质谱检漏仪的应用已从科学院、大专院校、实验室及少数科研机构走向工矿企业，甚至乡镇企业、个体企业，可以说应用领域极其宽广。

航空航天高科技工业

1) 例如火箭发动机及姿态发动机，过去是打压刷肥皂水检漏，现在重新改进工艺用氦质谱检漏仪检漏，采用正压吸枪与氦罩法结合，使检漏灵敏度大大提高，从而保证了发动机质量。火箭箭体的检漏采用正压吸枪、氦罩法、累集法等几种方法的结合。由于检漏技术的应用，提高了检漏灵敏度，弥补了吸入法检漏时仪器灵敏度低的不足。

2) KM6空间环模装置设备庞大，主真空室直径12m、高22m，另外有辅助真空室和载人舱等。容积3500m³，分系统多，结构复杂，各种接口焊缝相加有几千米长，采用氦质谱检漏仪负压检漏，每条焊缝由检漏盒密封，配以辅助抽气系统将盒内抽低真空后，充入一定压力氦气，关闭预抽阀，开启检漏阀。由于盒内氦浓度较高，相对检漏仪又有一定压力，因此有效提高了检漏灵敏度。

3) 航天工业中，卫1星、各类阀门、电子元器件，传感器等等都在广泛应用氦质谱检漏仪及其检漏技术。

如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

真空箱氦检漏仪厂家信息推荐由北京科仪创新真空技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京科仪创新真空技术有限公司（www.bkycx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!