

云南西门子触摸屏维修-快速彻底修复各类故障

产品名称	云南西门子触摸屏维修-快速彻底修复各类故障
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	SIEMEN:诚信为本,快速修复 西门子:技术精湛,收费合理 德国:有实力承诺,有能力担当
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

云南西门子触摸屏维修-快速修复各类故障，西门子工控机维修，按照通常的做法，西门子工控机主板维修的步骤为查板、排错、拆卸维修。泰森就西门子工控机主板维修方面分别举例子以及用查板、排错、拆卸维修的方法来解决常见的嵌入式主板和嵌入式工控机方面的故障问题。

云南西门子触摸屏维修-快速修复各类故障，西门子工控机主板坏了怎么办？看完此文就可以自己维修了，我们分别例举5个常见的嵌入式主板维修的故障：

1.CMOSbatteryfailed

中文解释：CMOS电池失效。

维修分析：这说明CMOS电池已经快没电了，只要更换新的电池即可。

2.CMOSchecksumerror-Defaultslloaded

中文解释：CMOS执行全部检查时发现错误，要载入系统预设值。

维修分析：一般来说出现这句话都是说电池快没电了，可以先换个电池试试，如果问题还是没有解决，那么说明CMOSRAM可能有问题，如果没过一年就到经销商处换一块主板，过了一年就让经销商送回生产厂家修一下吧！

3.PressESCtoskipmemorytest

中文解释：正在进行内存检查，可按ESC键跳过。

维修分析：这是因为在CMOS内没有设定跳过存储器的第二、三、四次测试，开机就会执行四次内存测试，当然你也可以按ESC键结束内存检查，不过每次都要这样太麻烦了，你可以进入COMS设置后选择BI

OSFEATURSSETUP，将其中的QuickPowerOnSelfTest设为Enabled，储存后重新启动即可。

4.Keyboarderrorornokeyboardpresent

中文解释：键盘错误或者未接键盘。

维修分析：检查一下键盘的连线是否松动或者损坏。

5.Harddiskinstallfailure

中文解释：硬盘安装失败。

维修分析：这是因为硬盘的电源线或数据线可能未接好或者硬盘跳线设置不当。你可以检查一下硬盘的各根连线是否插好，看看同一根数据线上的两个硬盘的跳线的设置是否一样，如果一样，只要将两个硬盘的跳线设置的不一样即可(一个设为Master，另一个设为Sle)。

遇到一些问题可以用查板、排错、拆卸维修的方法。

一、查板方法：

- 1、观察法：有无烧糊、烧断、起泡、渠利、板面断线、插口锈蚀。
- 2、表测法：+5V、GND电阻是否是太小(在50欧姆以下)。
- 3、通电检查：对明确已坏板，可略调高电压0、5-1V，开机后用手搓板上的IC，让有问题的芯片发热，从而感知出来。
- 4、逻辑笔检查：对重点怀疑的IC输入、输出、控制极各端检查信号有无、强弱。
- 5、辨别各大工作区：大部分板都有区域上的明确分工，如：控制区(CPU)、时钟区(晶振)(分频)、背景画面区、动作区(人物、飞机)、声音产生合成区等。这对电路板的深入维修十分重要。

二、排错方法：

- 1、将怀疑的芯片，根据手册的指示，首先检查输入、输出端是否有信号(波型)，如有入无出，再查IC的控制信号(时钟)等的有无，如有则此IC坏的可能性极大，无控制信号，追查到它的前一极，直到找到损坏的IC为止。
- 2、找到的暂时不要从极上取下可选用同一型号。或程序内容相同的IC背在上面，开机观察是否好转，以确认该IC是否损坏。
- 3、用切线、借跳线法寻找短路线：发现有的信线和地线、+5V或其它多个IC不应相连的脚短路，可切断该线再测量，判断是IC问题还是板面走线问题，或从其它IC上借用信号焊接到波型不对的IC上看现象画面是否变好，判断该IC的好坏。
- 4、对照法：找一块相同内容的好电路板对照测量相应IC的引脚波型和其数来确认的IC是否损坏。
- 5、用微机万用编程器(ALL-03/07)(EXPRO-80/100等)中的ICTEST软件测试IC。

三、电脑芯片拆卸方法：

- 1、剪脚法：不伤板，不能再生利用。
- 2、拖锡法：在IC脚两边上焊满锡，利用高温烙铁来回拖动，同时起出IC(易伤板，但可保全测试IC)。
- 3、烧烤法：在酒精灯、煤气灶、电炉上烧烤，等板上锡溶化后起出IC(不易掌握)。
- 4、锡锅法：在电炉上作专用锡锅，待锡溶化后，将板上要卸的IC浸入锡锅内，即可起出IC又不伤板，但设备不易制作。
- 5、电热风枪：用专用电热风枪卸片，吹要卸的IC引脚部分，即可将化锡后的IC起出(注意吹板时要晃动风枪否则也会将电路板吹起，风枪成本低，一般约300元左右，是大多数维修人员的工具之一)。

另外常见的一个现象是西门子工控机开机后要很有可能要按F1。出现这个问题的原因是CMOS设置的不正确造成的。系统开机在自检的时候，会发现一些设备没有安装，因此会提示按F1来continue，然而在CMOS中如果开启了这个设备，就会出现以上的问题的。开机后按DELL后把一些嵌入式工控主板上没有的设备的选项设置为"关闭"保存CMOS设定重启即可。解决方法：开机按del进BIOS打到设置选项,应该是第二个菜单打到floopyseek,把它设置为disable就可以了。 plc的工作方式PLC是一种由程序控制运行的设备，其工作方式与微型计算机不同，微型计算机运行到结束指令END时，程序运行结束。PLC运行程序时会按顺序依次逐条执行存储器中的程序指令，当执行完最后的指令后，并不会马上停止，而是又重新开始再次执行存储器中的程序，如此周而复始，PLC的这种工作方式称为循环扫描方式。PLC的工作过程如下图所示：PLC的工作过程PLC通电后，首先进行系统初始化，将内部电路恢复到起始状态，然后进行自我诊断，检测内部电路是否正常，以确保系统能正常运行，诊断结束后对通信接口进行扫描，若接有外设则与其通信。