

# 长沙水泵厂 DG25-50 高压锅炉泵

产品名称	长沙水泵厂 DG25-50 高压锅炉泵
公司名称	湖南弈帆机电设备有限公司
价格	10560.00/台
规格参数	品牌:介华 型号:DG25-50 产地:长沙
公司地址	醴陵市来龙门街道五里牌社区中心组40号
联系电话	15674140882

## 产品详情

### DG25-50 高压锅炉泵性能范围

流量：Q=25m<sup>3</sup>/h

扬程：H=600m

### 长沙水泵厂 DG25-50 高压锅炉泵产品特点

水力模型先进，效率高，性能范围广。

泵运行平稳，噪音低。

轴封采用软填料密封或机械密封，密封安全可靠、结构简单，维修方便快捷。

轴为全封结构，确保了不与介质接触，不锈蚀，使用寿命长。

### 长沙水泵厂 DG25-50 高压锅炉泵咬死故障解体检查：

锅炉给水泵在某电厂中投入运行后，运行多年来未发生过大的事故。给水泵在发电厂中是压力最高、转速最高的转机设备，运行的安全性和稳定性非常重要，因而要加强对给水泵的运行监护和日常维护是非常重要的，某厂一台汽动给水泵因故停运后，盘车不能正常投用，进行手动盘车也不能盘动，考虑到给水泵的动静间隙较小，经分析有可能是叶轮口环与卡圈发生咬死事故，此时若对给水泵进行强行起动，有可能对给水泵造成更大的损坏事故，因此，决定对其进行解体检查。

## 长沙水泵厂 DG25-50 高压锅炉泵咬死故障处理措施：

根据解体情况经过测量后，卡圈间隙已远大于厂家给出的标准，锅炉给水泵卡圈间隙非常小，厂家给出的标准在0.40mm左右，经测量后的卡圈间隙已远远超出标准值，需重新配置，首先对叶轮口环进行了修复，修复后的叶轮继续使用，重新配置各级导叶卡圈，并将卡圈间隙调整到标准值内，这样处理只是更换了各级导叶的卡圈，叶轮可继续使用，从而降低了检修费用，节省了大量资金。同时由于第五级叶轮键损坏，键槽部份拉毛，间隙变大，为减少叶轮所承受的圆周扭力，将第五级叶轮与第二级叶轮进行了互换。

## 长沙水泵厂 DG25-50 高压锅炉泵咬死故障原因分析：

锅炉给水泵在停运后，发生盘车故障时，应首先判断出是小汽机发生了卡涩还是给水泵发生了卡涩。其方法是，可先将泵与小机的对轮断开，直接对泵侧对轮进行手动盘车，若手动盘车顺利且无卡涩现象，则说明给水泵转子没有发生咬死，盘车故障应是小汽机故障与给水泵无关，反之则是给水泵发生了转子咬死事故，则必须对给水泵进行解体检修，不能进行强行冲车，否则会对给水泵造成更大的损坏事故。该厂在发生盘车故障后，没有进行强行冲车，而采取了解体检修的方案，是一种非常正确的安全措施，它避免了给水泵事故的进一步扩大。那么，硬质杂物是如何进入到给水泵内的呢？

经分析认为，是在除氧器检修中，由于检修人员的疏忽等原因，导致一些金属物体遗留在内，如：焊渣、铁屑、及检修中使用砂轮机遗留的硬质颗粒物，以及凝汽器内检修后的物体进入到除氧器内。因而当给水泵的入口滤网发生破损或是滤网布过粗时，这些硬质颗粒会进入到给水泵内，由此很容易造成给水泵的转子卡死现象的发生。

在正常运行时，由于给水泵在高速运行中，进入到泵内的少量硬质物体会随给水泵的高速运行而被带走，所以高速运行中的给水泵，即便是进入一些颗粒物也不会发生咬死事故。但是，给水泵一旦停运进入惰走或是在低速盘车状态时，硬质颗粒物体进入到给水泵内，则极易发生转子卡涩直至咬死事故的发生。

这是因为，目前大多厂家的给水泵叶轮口环和导叶的卡圈多采用不锈钢材质，且密封间隙较小，硬质颗粒物体进入到给水泵内后，在给水泵转速较低时，这些硬质颗粒物体会嵌入到叶轮口环与导叶卡圈间，致使口环或是卡圈表面产生挤压毛刺，且越挤越大，直至咬死不能转动为止。因此，一旦发生此种情况应及时对给水泵进行检查，以避免事故扩大，造成更大的损失。