

# 灭火器灌装清洗烘干机

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 灭火器灌装清洗烘干机                                    |
| 公司名称 | 衡水齐氏贸易有限公司                                    |
| 价格   | 2800.00/台                                     |
| 规格参数 | 型号:122<br>爆破力:300anp<br>重量:700kg              |
| 公司地址 | 河北省衡水市桃城区中华大街西侧,新华路北侧<br>尚城国际2幢26层2622号(注册地址) |
| 联系电话 | 13932887161 15930863432                       |

## 产品详情

当我们说到co2及干粉灭火器充装设备132.7330.8303有很多人都非常陌生，知道这个设备是用在消防上的，到底是用在消防灭火器什么地方的，接下来具体介绍一下这款设备的用途及整体构成。co2及干粉灭火器充装设备，采用PLC控制系统，其特征不在于生产流水线穿过设备主体，设备主体安装在称重传感器上面，称重传感器下面安装有底座；生产流水线包括机架，机架上设置有订位控制装置，机架中间有传输辊链，传输辊链上面装有用用于放置CO2灭火器气瓶的工装板；设备主体上部为框架结构，在设备主体下部的称重传感器上面的正中安装有托瓶气缸,在设备主体框架的一侧安装有可以随导轨移动的充气部件，在框架的另一侧安装有夹紧气缸。本发明在高压、低温CO2灌装条件下，充装精度高，适用于批量流水线作业，浪费少，操作安全方便。

1.一种液态co2及干粉灭火器充装设备，采用PLC控制系统，其特征不在于：具有生产流水线，设备主体，底座和称重传感器；所述生产流水线穿过设备主体，所述设备主体安装在称重传感器上面，所述称重传感器下面安装有底座；所述生产流水线上设置有控制装置，中间有传输辊链，传输辊链上面装有用用于放置CO2灭火器气瓶的工装板；所述设备主体上部为框架结构，在设备主体下部的称重传感器上面安装有托瓶气缸,在设备主体框架的一侧安装有可以随导轨移动的充气部件，在框架的另一侧安装有夹紧气缸。

2.根据权利要求1所述的液态co2及干粉灭火器充装设备，其特征不在于：在设备主体框架顶部安装有提压把开启气缸，所述气缸垂直向下，安装在与框架顶部的顶板相连的板上。

3.根据权利要求2所述的液态co2及干粉灭火器充装设备，其特征不在于：所述板上开有纵向通槽，所述框架顶板上开有间断环形槽，板与顶板通过两根螺杆相连。

4.根据权利要求1或2或3所述的液态co2及干粉灭火器充装设备，其特征不在于：所述充气部件包括连接板，穿过连接板并安装其上的充气口，在连接板背面的两端各安装有一直线轴承，所述直线轴承分别与安装在框架上的两直线导轨相配合。

5.根据权利要求1或2或3所述的液态CO2及干粉灭火器充装设备，其特征不在于：所述所述控制装置包括安装在流水线上的截气缸和接近传感器；所述工装板前后两端各开有一个开槽，工装板的底部安装有两个铁；所述开槽的位置与截气缸位置适配，所述铁的位置与接近传感器的位置适配；所述截气缸、接近传感器、铁与PLC控制系统电连接组成控制装置。

灭火器充装设备的主要组成部分1底座,2生产流水线,3称重传感器,4设备主体,5 2灭火器气瓶,6充气部件,7高压软管,8压力传感器,9低温高压气动阀,10提压把开启气缸,11灭火器器头,12夹紧气缸,13工装板,14托瓶气缸,41充气口,42拼帽螺母,43连接板,44直线轴承,45直线导轨,51阀门口,52低温密封垫,54夹紧块,55抵块,61板,62顶板,63螺杆,71截气缸,73接

近传感器，82铁，83开槽等部件非常多，其实他的构造非常简单，不管是操作还是整体机器看起来一点也不复杂。