

冲头加工 钨钢冲头加工

产品名称	冲头加工 钨钢冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

长安定位针加工，虎门定位针加工，厚街定位针加工，沙田定位针加工

随着国内制造业等传统产业的发展，中国钨钢冲头的潜在市场巨大，这也决定了中国将成为模具制造业的大国，钨钢冲头的数量也大大增加。那么，为什么钨钢冲头的价格比其他冲头更昂贵？

在材料上，整体加工钨钢冲头的材料是高品质钨钢。这样的钨钢冲头比其他材料更耐磨。通常，钨钢冲头的使用寿命是高速钢的好几倍。在生产中，钨钢冲头的长使用寿命将提高生产效率。

另外，钨钢由于其硬度高而难以加工。加工可能需要EDM、磨削、激光加工。在研磨过程中，由于钨钢的高硬度，使用了特殊的金刚石砂轮，在激光切割孔时，需要很好地控制激光机的功率，以准确控制精度并生产出品质高的钨钢冲头。

这也就是为什么钨钢冲头的价格会比其他冲头高，因为其材质本身成本就比较高，再加上其硬度高难以加工，所以钨钢冲头的价格才会高一些。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

企石定位针加工，横沥定位针加工，桥头定位针加工，谢岗定位针加工

滚珠导套是工业生产中相对较常见的模具配件，也是常用的配件。它在模具中起着非常重要的作用。那么滚珠导套的特点是什么？

- 1、精度高：外轮使用高碳铬轴承钢。通过硬化和磨削，可以确保滚珠导套良好的刚性和高精度。
- 2、方便安装：滚珠导套以足够的精度进行管理，尺寸加工均匀，并且更易于安装或更换零件。
- 3、节省空间：保持架由轻合金制成，外轮更薄，因此更轻巧并节省了空间。

正是由于滚珠导套具有精度高、方便安装和节省空间等特点，才使得它在模具生产中显得非常重要，也受到了大部分客户的欢迎。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，钨钢冲头加工厂，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，冲头加工，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，冲头加工，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

标准导柱导套是模具生产中用得较多的一类模具配件，在各种模具中均有使用，所以也是消耗比较快的易耗产品。但是有许多人在使用导柱导套的时候经常会出现拉伤的情况，那么这是怎么回事呢？标准导柱导套易拉伤该怎么办呢？

其实标准导柱导套出现拉伤无非就这几种情况：

- 1、导柱导套的质量不过关，有部分企业只是注重价格，而把质量给忽略了，所以会导致这种情况的发生。
- 2、使用方法不正确，每种模具配件都有其使用方法，若是操作不对，也会导致拉伤现象出现。
- 3、选择型不对，没有根据自己模具的特点去选择合适的标准导柱导套。
- 4、选材错误，选择的材料硬度达不到标准，所生产出来的标准导柱导套硬度自然也达不到使用标准，所以这就加快了导柱导套的磨损，使其寿命大减。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

冲头加工-钨钢冲头加工(查看)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，祝福精密五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。