

冲头加工 钨钢冲头加工厂家 钨钢冲头加工

产品名称	冲头加工 钨钢冲头加工厂家 钨钢冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

石碣冲头加工，石龙冲头加工，茶山冲头加工，石排冲头加工

模具顶针常规的角度与长度

模具顶针也被称为推杆、托针以及中针，在不同的应用环境则叫法也有所不同。模具顶针用于塑胶模具中可以将产品与模具分离，另外还可以起到稳固模具的作用。

在模具顶针生产中有固定的角度与长度，那模具顶针常规的角度和长度有哪些呢？在角度方面，模具顶针有10度和15度两种规格，在长度方面有15mm、17mm和18mm。因此，在使用模具顶针的时候需要先确定角度和长度，避免出现不良的影响。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，钨钢冲头加工厂家，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

广州冲头加工，深圳冲头加工，东莞钨钢冲头加工，佛山冲头加工，肇庆冲头加工

模具顶针常用材质选择介绍

模具顶针一般采用高速钢做成，后需要进行热处理。目前牌号很多，常用的有SKD61，SKH51。其硬度在50-55度。表面硬化及氮化处理。另外还有一种普通高速钢做的顶针，用在要求不高的场所。

塑胶模具顶针的材质有SKH51、SKD61、SKD11、65Mn等，SKH51顶针韧性较SKD61较优;SKD61顶针可以耐1600 高温，SKD61顶针表面氮化处理后可以很好的提高顶针的耐磨性，65Mn的顶针因为其品质较差，品质较脆容易断，大部分塑胶模具已不装配和使用65Mn材质的顶针。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

模具导柱是模具生产过程中的重要组成部分，其作用是引导、的支撑和定位。引导功能是确保在移动模具和固定模具的过程中可以正常进行对中，从而不会将模具固定到位，导致基本功能丢失并且无法使用。支撑是在弹出过程中避免弹出板的歪斜。可以说，它在支持顶板活动方面起着确保顶板在操作过程中稳定运行的作用。

作为现代模具生产的零件之一，模具导柱具有很大的作用。在市场上，由于导柱的出色性能，其用途极为广泛。无论是加工模具还是使用其他行业，例如：电子行业、机械设备、电器、照明等，尤其是模具行业得到了广泛的应用。可以说，模具导柱的作用及其加工技术是决定模具质量好坏的关键，也是该模具制造工艺的重点。

模具导柱用于金属冲压模具、塑料模具、机械机床等，因此选择一种实用性强的材料，可以省去很多加工上的麻烦。生产的模具导柱在加工和使用方面具有非凡的性能。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，钨钢冲头加工，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲头加工，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

冲头加工-钨钢冲头加工厂家-钨钢冲头加工(诚信商家)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”就选东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)，公司位于：东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼，多年来，祝福精密五金坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。祝福精密五金期待成为您的长期合作伙伴！