

行星减速器 上海协全 行星减速器价格

产品名称	行星减速器 上海协全 行星减速器价格
公司名称	上海协全电气科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区秋实路688号
联系电话	18721148941

产品详情

公司产品被广泛应用于机器人、机械手、数控机床、印刷包装设备、纺织设备、输送设备、食品机械、冶金矿山、环保工程、汽车制造、智能仓储设备等自动化领域，欢迎新老客户来电咨询！

增大齿圈许用接触应力：

在行星减速器机传动的时候，经常内齿圈相对于外齿轮的硬度要低些，并且材料也是不一样的，加工热处理的工艺上面也是具有一定的差距的。齿圈许用接触应力经常都是先失效。就是，行星减速器多少钱，如果想要增大行星减速器电机承载的能力，就需要确保齿圈许用接触应力。

公司产品被广泛应用于机器人、机械手、数控机床、印刷包装设备、纺织设备、输送设备、食品机械、冶金矿山、环保工程、汽车制造、智能仓储设备等自动化领域，欢迎新老客户来电咨询！

减速机的正确安装

正确的安装、使用和维护减速机，是保证机械设备正常运行的重要环节。因此，在您安装行星减速机时，请务必严格按照下面的安装顺序，行星减速器价格，认真地装配。

1：安装前应确认电机和减速机是否完好无损，并且严格检查驱动电机与减速机相连接的各部位尺寸是否匹配。这里指的是驱动电机法兰的定位凸台和轴径与减速机法兰的定位凹槽和孔径间的尺寸及配合公差；擦拭处理配合表面的污物与毛刺。

2：旋下减速机法兰侧面的工艺孔上的螺堵，旋动减速机的输入端，使抱紧内六角螺钉帽与工艺孔对齐，插入内六角工具旋松抱紧内六角螺钉。

3：手持驱动电机，使其轴上之键槽与减速机输入端孔抱紧螺钉垂直，将驱动电机轴插入减速机输入端孔。插入时必须保证两者同心度一致和二侧法兰平行。如同心度不一致或二侧法兰不平行必须查明原因。另外，在安装时，严禁用锤击，即可以防止锤击的轴向力或径向力过大损坏两者轴承，又可以通过装配手感来判断两者配合是否合适。判断两者配合同心度和法兰平行的方法为：两者相互插入后，两者法兰基本贴紧，行星减速器，缝隙一致。

4：为保证两者法兰连接受力均匀，先将驱动电机紧固螺钉任意旋上，但不要旋紧；然后按对角位置逐渐旋紧四个紧固螺钉；然后旋紧减速机输入端孔抱紧螺钉。一定要先旋紧驱动电机紧固螺钉后再旋紧减速机输入端孔抱紧螺钉。

注意：减速机与机械设备间的正确安装类同于减速机与驱动电机间的正确安装。关键是要必须保证减速机输出轴与所驱动部分输入轴同心度的一致。

公司产品被广泛应用于机器人、机械手、数控机床、印刷包装设备、纺织设备、输送设备、食品机械、冶金矿山、环保工程、汽车制造、智能仓储设备等自动化领域，欢迎新老客户来电咨询！

1、运用软毛刷等这样清理起来并不会对于内筒刮伤，首先是需要去除在行星减速机内筒眼上残留的各种污垢。

2、把洗洁精或者是不具有危害性的去渍剂均匀的涂抹在行星减速机的内筒上面，这时在使用抹布反复的进行擦洗，直到污垢全部被清洗干净为止。

3、运用高压水枪对于擦洗后的内筒逐眼的进行冲洗，直到残留在内筒上的各中污垢全部去除，给行星减速机内筒一个干净的全身。

4、对于可以拆卸的内筒行星减速机，我们还是需要把内筒进行拆卸下来，对于内筒底部细菌需要彻底的进行清洗，如果无法拆卸，就可以使用高压水枪进行冲洗解决。

5、运用干燥的抹布对于清洗后的行星减速机内筒进行擦拭干净，如果出现生锈，这时我们还可以及时进行除锈解决。然后在打开机盖或者是运用相应的鼓风设备使内筒自然的进行风干。

行星减速器-上海协全-行星减速器价格由上海协全电气科技有限公司提供。上海协全电气科技有限公司（www.setontw.com）是从事“行星减速机，减速器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：范经理。