

全彩3D打印机 思必得电子科技有限公司

产品名称	全彩3D打印机 思必得电子科技有限公司
公司名称	昆山思必得电子科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室
联系电话	15250179389

产品详情

具体打印流程：

1. 在树脂槽中盛满液态光敏树脂，可升降工作台处于液面下一个截面层厚的高度，聚焦后的激光束在计算机控制下沿液面进行扫描，被扫描的区域树脂固化，从而得到该截面的一层树脂薄片；
2. 升降工作台下降一个层厚距离，液体树脂再次暴露在光线下，再次扫描固化，如此重复，直到整个产品成型；
3. 升降台升出液体树脂表面，取出工件，进行相关后处理，通过强光、电镀、喷漆或着色等处理得到需要的产品。

需要注意的是，因为一些光敏树脂材料的黏度较大，流动性较差，使得在每层照射固化之后，液面都很难在短时间内迅速流平。因此大部分SLA设备都配有刮刀部件，在每次打印台下降后都通过刮刀进行刮切操作，便可以将树脂均匀地涂覆在下一叠层上。

FDM发展历程

熔融沉积成型，是上世纪八十年代末，由美国Stratasys公司的斯科特·克伦普（Scott Crump）发明的技术，是继光固化快速成型（SLA）和层叠实体制造（LOM）后的另一种应用比较广泛的3D打印技术。1992年，Stratasys公司推出世界上第一款基于FDM技术的3D打印机--“3D造型者（3D Modeler）”，标志着FDM技术步入商用阶段。

固化成型（Stereo Lithography Appearance，SLA或SL）主要是使用光敏树脂作为原材料，利用液态光敏树脂在紫外激光束照射下会快速固化的特性。光敏树脂一般为液态，它在一定波长的紫外光（250 nm ~ 400

nm) 照射下立刻引起聚合反应，全彩3D打印机，完成固化。

SLA应用

在汽车行业，为了满足不同客户的需求，需要不断地改型。因此在开发过程中需要做成实物以验证其外观形象、人体安全性测试，以验证设计人员的想法，在推向市场前完成设计方案。在铸造生产中，对于一些形状复杂的铸件，模具的制造是一个巨大的难题。3D打印技术为铸模生产提供了速度更快、效率更高的解决方案。

全彩3D打印机-思必得电子科技有限公司由昆山思必得电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山思必得电子科技有限公司（www.speed-3d.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!