

异形EVA内衬 东莞EVA内衬 欣茂达包装

产品名称	异形EVA内衬 东莞EVA内衬 欣茂达包装
公司名称	东莞市欣茂达包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟木头银岭路50号101室
联系电话	18899858217

产品详情

材料类型：环保/高发泡/高弹/防静电/防火

材料硬度:28度属高发泡材料，25度属高弹材料，普通的是38度，还有45度/60度/70度/80度(黑白色各种硬度基本都有库存，如彩色需按45度以上要求，需订做，EVA内衬包装，订做时间一般为3个工作日)

材料上胶：本厂有上胶机器，可以按客户需求在材料上普通胶/加强胶/耐高温胶/防火胶/进口胶/3M胶等)

材料成型:本厂可以按不同客户的需求订做成型，表面贴布/植绒/印刷/复合各种材料成型等。客户只需提供图纸或是样品就可。

刀模成型

根据图纸或样品规格开发刀模模具，运用裁断机冲裁成型。这种操作方法裁断出来的eva内衬，边缘切口光滑刺。美中不足的是，需要二次人工粘合，对于产品的厚度也有一定的限制，过厚的eva内衬会出现冲裁不断的现象。所以“刀模成型”这一方法，适用于厚度薄、规格简单以及镂空的eva内衬。

2、 CNC雕刻成型（一次性雕刻成型）

CNC雕刻eva内衬，电脑绘图一体成型，产品，尺寸更精准，东莞EVA内衬，规格更多样，无需再次粘合，还可以省去一笔刀模费。这样，不但节省了成本还大大提高eva内衬的寿命。

普通EVA的硬度在40-45度之间，硬度做到70度控制，可根据客户要求定做，寻常BC两个级别的原料重点用途在内衬方面，EVA内衬雕刻，多种器材盒内衬，包装防震原料等..A等级以上的原料都是付有高弹性的泡棉，重点用于成型物品/出口产物，气孔少厚度平均环保无味等特性。

eva内衬简而言之，即是将某一种产物放入这个eva盒中，而后外边再需求一个包装，将eva泡绵放入这个包装中，异形EVA内衬，这个包装不妨有金属铁盒，也不妨是白纸板盒或纸箱中。eva泡绵内衬的使用随处可见，如此是为了保护产物不收破损。

异形EVA内衬-东莞EVA内衬-欣茂达包装(查看)由东莞市欣茂达包装制品有限公司提供。东莞市欣茂达包装制品有限公司(www.xinmaoda8.com)在复合材料包装制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欣茂达包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：唐先生。