

聊城兴海物资公司 NM360耐磨板

产品名称	聊城兴海物资公司 NM360耐磨板
公司名称	聊城市兴海物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市高新区长江路与东环路口东南角
联系电话	15306354596

产品详情

本公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户”的原则为广大客户提供的服务。欢迎广大客户惠顾!公司库存量充足，品种规格齐全。

公司本着低价经营，的销售原则，让客户买的放心，用的舒心!诚信、专业、是我们的服务宗旨，我们将竭诚为新老客户提供过硬的产品和的服务，也竭诚欢迎广大新老客户来电、来函，来人洽谈业务，指导工作。

NM360耐磨板是由Q235钢板与耐磨层复合而成。耐磨层的基体是冶金结合，用进口专用高硬度明弧药芯焊丝均匀地复合一层至两层以上，复合过程中，由于应力的释放，在表面会产生均匀的横向裂纹。

NM360耐磨板有其独特的金相组织，呈纤维状分布，硬度可达到56~62之间，但它却能进行切割、弯曲、焊接等加工，可以这样说，基本上钢板能加工的部件，NM360耐磨板也都能加工。

1.切割：等离子切割、碳弧和砂轮锯可用于将大面积NM360耐磨板切割成所需形状。的方法是使用空气或惰性气体等离子弧进行切割，推荐的方法是从合金表面开始切割。碳弧切割应从基底的一侧开始。如果使用锯片，NM360耐磨板，只能进行线性切割，并且需要碳化硅锯片。

2.弯曲：NM360耐磨板可冷成型，并根据需要弯曲成所需的形状或弧形或圆形。凹形成型时，合金裂纹

会因向内应力而闭合;凸模成型后，裂纹会变成更大的裂纹，这是正常的景象。如果裂纹太大，用相应的焊条修理。应根据建议的弯曲半径进行压接。

3.开口：NM360耐磨板的大孔可以用等离子切割。小孔推荐使用电火花加工机。装配螺栓的沉孔可以用等离子或碳弧切割。

4.焊接：大面积NM360耐磨板的母材是焊接性好的钢板。当需要拼接两块NM360耐磨板时，可以先将后母材焊接在一起，然后在前堆焊层填充相应的堆焊焊条。NM360耐磨板也可以焊接到其他钢结构上。

5.塞焊：等离子或碳弧气刨可用于在NM360耐磨板上钻孔，并通过塞焊与其他钢结构连接。

6.螺栓固定：螺栓可以通过闪光焊或熔焊焊接到钢板的母材上，然后连接到其他工件上，或者NM360耐磨板可以穿孔，通过螺栓连接到其他工件上。

7.表面处理：NM360耐磨板表示不需要处理。如果需要加工，只需要研磨，其他常规方法不适用。NM360耐磨板不适合表面精度要求高的场合。

聊城兴海物资公司(多图)-NM360耐磨板由聊城市兴海物资有限公司提供。聊城市兴海物资有限公司（www.lcxhhl.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！