

奥太电焊机厂家 奥太电焊机 景尚机电

产品名称	奥太电焊机厂家 奥太电焊机 景尚机电
公司名称	杭州景尚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室
联系电话	13336171729 13336171729

产品详情

焊机的日常保养与维护

一、电焊机的使用及维护：

- . 每台电焊机的铭牌上都标有该电焊机的主要技术数据，焊机应按规定的技术数据使用。
- . 调节电流或变换极性时，应在空载状进行。
- . 电源工作时，不允许有长时间的短路现象。特别是防止在空载情况下焊钳与焊件的短路。
- . 在使用焊机前，应作必要的检查，以避免发生事故。

检查工作有如下几点：

1) 检查焊机的接线与网路电压是否相符。连接导线的接头是否松动，如果发现松动，应立即即将接头螺母拧紧。

2) 检查闸箱的熔丝或熔片是否完好，调电性能是否完好。

3) 对直流焊机要检查极性是否正确，检查发电机电箱是否清洁无污。如果发现电刷和电箱

有接触不良或污物，应用细沙纸磨平擦净。还要注意电刷和电箱是否转动自如，可在静止状态下用手拨动，观察是否有阻碍，奥太电焊机出售，若有阻碍应立即修理。

4) 启动时，应注意发电机电枢旋转方向是否正确，若出现反转，奥太电焊机厂家，应立即拉闸停机，改变接

线。使电枢按规定方向旋转。同时还要注意转动是否有杂音，若声音不正常，也应停机修理。

5) 检查焊机各转动部分是否有碍物，以防各转动部分遭损坏。

电焊机的日常保养

电焊机是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。结构十分简单，就是一个大功率的变压器，电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源的;一种是直流电的。系利用电感的原理做成的，电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化，利用正负两极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料，来达到使它们结合的目的，电焊机使用过程中不可小视维护与保养。

电焊机日常维护

- 1、检查焊机输出接线规范、牢固，并且出线方向向下接近垂直，与水平夹角必须大于70°。
- 2、检查电缆连接处的螺钉紧固，奥太电焊机销售，螺丝规格为六角螺栓M10×30，平垫、弹垫齐全，奥太电焊机，无生锈氧化等不良现象。
- 3、检查接线处电缆长度小于10mm。
- 4、检查焊机机壳接靠。
- 5、检查电焊机电源、母材接地良好、规范。
- 6、检查电缆连接处要可靠绝缘，用胶带包扎好。
- 7、电源线、焊接电缆与电焊机的接线处屏护罩是否完好。
- 8、焊机冷却风扇转动是否灵活、正常。
- 9、电源开关、电源指示灯及调节手柄旋钮是否保持完好，电流表，电压表指针是否灵活、准确，表面清楚无裂纹。表盖完好且开关自如。
- 10 检查CO₂ 气有无泄露。
- 11 检查焊机外观是否良好、无严重变形。
- 12 检查 CO₂ 焊枪与 CO₂ 送丝装置连接处内六角螺丝是否拧紧，CO₂ 焊枪是否松动。

电弧焊 (arc welding) 是目前应用广泛的焊接方法。包括有：手弧焊 (S.M.A.W)、埋弧焊 (S.A.W)、钨极气体保护电弧焊 (TIG)、等离子弧焊(PAW)、熔化极气体保护焊 (GMAW) 等。绝大部分电弧焊是以电极与工件之间燃烧的电弧作为热源。在形成接头时，可以采用也可以不采用填充金属。所用的电极是在焊接过程中熔解的焊丝时，叫作熔化极电弧焊，诸如手工焊、埋弧焊、气体保护焊、管状焊丝电

弧焊等；所用的电极是在焊接过程中不熔化的碳棒和钨棒时，叫作不熔化极电弧焊，诸如钨极弧焊、等离子弧焊等，较薄的金属板材、管材的焊接，用等离子弧焊较易进行。

奥太电焊机厂家-奥太电焊机-

景尚机电(查看)由杭州景尚机电设备有限公司提供。杭州景尚机电设备有限公司(www.hzjsjd.cn)是浙江杭州,电焊设备与器材的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在景尚机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创景尚机电更加美好的未来。