

五金喷塑厂家 常熟市其隆电子 温州五金喷塑

产品名称	五金喷塑厂家 常熟市其隆电子 温州五金喷塑
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，五金喷塑厂，欢迎新老客户来电咨询！

烘烤固化

喷涂后的工件通过输送链送入180~200°C的烘房内加热，并保温相应的时间，(15-20分钟)使之熔化、流

平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。(不同的粉末在烘烤温度和时间上是各不相同的)。这是在固

化工序上应注意的。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

1、喷涂气压为：传统喷枪4.0巴，RP喷枪2.5巴，HVLP喷枪2.0巴。2、喷涂距离为：传统喷枪18~23厘米，RP喷枪15~23厘米，HVLP喷枪13~17厘米。3、调节喷涂气压雾化：喷涂气压调节旋钮处于枪体平行位置，顺时针旋转喷涂气压调节旋钮，喷涂气压减小；雾化：喷涂气压调节旋钮处于枪体垂直位置，逆时针旋转喷涂气压调节旋钮，喷涂气压增大。4、调节涂料流量增大涂料流量：逆时针旋转涂料流量调节旋钮，增大枪针行程，温州五金喷塑，从而增大涂料流量；减小涂料流量：顺时针旋转涂料流量调节旋钮，减小枪针行程，从而降低涂料流量。5、调节喷幅（扇面）增大喷幅：逆时针旋转喷幅调节旋钮；减小喷幅：顺时针旋转喷幅调节旋钮。

常熟其隆电子有限公司是一

家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(55 —60)。风机将外部新鲜空气进行初过滤后，五金喷塑哪家好，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，五金喷塑厂家，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆结束

五金喷塑厂家-常熟市其隆电子-温州五金喷塑由常熟市其隆电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常熟市其隆电子有限公司（www.changshuqilong.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!