1200kva油浸式感应稳压器 隧道空压机专用大功率稳压器(厂家定制)

产品名称	1200kva油浸式感应稳压器 隧道空压机专用大功率稳压器(厂家定制)
公司名称	牛特（上海）电气设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:牛特 型号:TNSJA 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区奉城镇二桥村748号
联系电话	15821366275 15821366275

产品详情

产品概况：

产品的主体为油浸式感应调压器，实质是一立式绕线式异步电机，转子轴伸出面板有涡轮，涡杆、减数传动装置可用手动或电动控制转子转动，以改变转子与定子线圈的相对角度，使定、转子感应电压相位变化从而改变输出电压。调压控制器则以感应调压器输出电压为信号与所需整定电压比较，按比较值的“ + ”或“ - ”为信号驱动电机“ 正 ”或“ 反 ”转来改变输出电压值，一直到输出电压值与整定电压值相等（即到所需误差范围）为止。

油浸感应调压器以其无触头，运行可靠为特点，而调压控制器采用可控开关，大、中、小规模集成元件作自动跟踪系统，有过压、过流、欠压、缺相保护装置。主体与控制系统相辅相成，使用方便、安全可靠。1200kva油浸式感应稳压器 隧道空压机专用大功率稳压器(厂家定制)

一、油浸式稳压器：也称无触点感应式稳压器或智慧型无触点稳压器（只属于企业自已的卖点来起的名字）。

优点：

1、无触点、免维护、耐冲击（特别瞬间冲击，是正常的2倍。其原因是反应慢，它是通过油冷却，达到散热的目的，但油冷却是需要时间的）

2、功率大，售价低、总体稳定性好、但使用成本高；

3、无环境干扰，可以在高温或潮湿的环境下工作（在高低温度下都可以正常工作）；

缺点：

1、损耗大，反应速度慢

2、噪音大，60-80分贝；

3、有波形畸变1-3%左右；

4、不环保，体积大（因为油浸式稳压器损耗大，所损耗的电能绝大部分都转化为热量，这就要求油浸式稳压器要有很好的散热效果，这也是油浸式稳压器体积大的原因），温升高，不安全。

注：油浸式稳压器只限于60KVA以上（其实油浸式稳压器功率也可以做小，但它每KVA的成本就高相对干式稳压器就没有竞争力）。油浸式稳压器适用于多粉尘、杂物、环境温度高（70度以上）、要求有密封的地方如冶金行业，冲压行业，家私行业，玻璃行业等。1200kva油浸式感应稳压器
隧道空压机专用大功率稳压器(厂家定制)

油浸式稳压器采用无级电压调整(无刷式)，集成电路控制，模块化设计，利用磁场偏转角度稳压，无跳段、无分接浪涌和波形突变,电压呈线性调整，牢靠性高、稳定性好;输出电压精度可设置，带载能力超强。主要原件部分为壳体、硅钢片、感应线圈所组成，对突波、非线性负载冲击均匀承受，故坚固耐用，使用年限长。其次相比其它款式的稳压器来说，额定容量做的大，目前被广泛应用于隧道，海上钻井平台，整厂稳压，大型超市，大型设备等所有现代化高科技行业。（3相380V±20%意思为304V-476V，3相380V±1-5%意思为376V-400V）

主要适用于交流50-60HZ，电压在2000V以下的供电电路中。是解决因供电电网线里距离远，末端电压很低且电压波动范围大，造成用电设备无法起动和正常运行的一种极为理想的电源设备。产品价格具有全自动调压，无触点调节，无瞬间失压，调压速度快（0.15秒），调压范围广（220-450V），过载能力强，免维护等特点。可广泛用于边远山区的矿山企业和隧道施工单位的（输送泵.喷浆机.空压机.鼓风机.球磨机.破碎机.卷扬机.水泵）等大电流起动的机电设备。

干式稳压器（D/SBW补偿式稳压器，有统一的标准，60KVA以上产品市场占有量达95%以上）

1、稳压范围宽、稳压精度高、效率高、损耗小，不产生波形畸变、省电节能，寿命长；

2、体积小、环保，噪音小；

3、当输入或负载电压变化而造成电压波动时，能快速自动保持输出电压的稳定，抗冲击能力强,能承受瞬间超载，可长期连续工作；

4、保护功能完善：过压、欠压、过流、过载、缺相、错相、相序、短路、避雷、突波、机械故障等自动保护装置齐全（以上功能可选择）；

5、输入/输出电压同相位，手动/自动旁路切换,使用安装方便,运行安全可靠等优点；

6、技术娴熟稳定，可根据用户要求订做三相分调式、稳变一体式。

1、需维护，一般根据现场环境进行半年至一年一次的保养维护。

2、耐短时冲击能力和长期负载能力不及油浸式稳压器。

安装与调试

1、开箱后按装箱单查收，然后将调压器吊起，装上地轮、垫圈（地轮两边），插上开口销。

2、检查箱内冷却油是否在油位指示线以上，如不到油位指示线，需对三相感应式调压器补充加入冷却油（DB—10），使箱内冷却油应保持在油位指示线以上。

3、新安装活计长期未用的调压器，运行前须用500伏兆欧测量绕组对地的绝缘电阻，其值不低于20MΩ时方可安全使用，否则应进行热烘处理，热烘处理方法一般可用空载带电烘燥法或送入烘房烘燥，烘燥温度为60±5℃，时间6h。烘燥后应检查各紧固件是否松动，如有松动，应加以紧固，传动部颁标位加注润滑油9（脂）。

4、调压器周围应留适当空间，以利通风散热，并便于随时检查。

5、电源电压应符合调压器铭牌上的输入电压。

6、调压器必须良好接地，以保证使用安全

7、确保线路连接正确。

8、检查调压器的传动机构，在整个调压范围内应转动灵活，轻重均匀。

9、进行空载运行检查，电动调压时，其方向应与调压器所标示的方向一致。输出电压达到两极限值时,行程开关应动作,切断电动机电源,停止电动机运转。