

奔驰轮圈 轮圈 速鲨汽车配件

产品名称	奔驰轮圈 轮圈 速鲨汽车配件
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

有句话说的好，常在河边走，哪有不湿鞋。同样的车子经常开肯定会遇到转弯蹭到马路牙子，就会到时轮毂边缘磨损。那么轮毂边缘磨损对轮胎有影响吗？

其实轮毂边缘磨损对轮胎的本身是没有影响的，但是轮毂边缘磨损会导致轮毂边和轮胎结合不紧密，导致轮胎慢漏气，从而影响车子本身的使用状况，甚至会导致轮毂变形开裂。

所以，即使轮毂边缘磨损对车轮胎本身没有什么影响，但是还是建议及时的修复一下，奔驰轮圈，避免一些隐形隐患。当然轮毂修复就找无锡速鲨，原厂“三喷三烤”工艺修复，修复后不掉皮，不脱漆。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡速鲨汽车配件有限公司

高速冲击是锻锤锻造过程和锻造工业所固有的，在锻造车间内，完成锻造工艺的冲击性锻压设备的负荷往往是短期高峰负荷，它一方面使机器受力构件承受冲击而产生冲击振动，辐射结构噪声；另一方面将使设备周围的空气受到高速高压气流的冲击产生空气动力性噪声。锻造车间的主要噪声是机械噪声和空气动力性噪声。

所谓噪声是指使人厌烦或对人有害的声音。随着现代工业和交通运输的迅速发展，噪声已严重地危害着人体健康，污染了环境。它与大气污染、水质污染等构成当代三大环境公害，已成为当今世界

性的问题，正引起人们的密切关注。

由于在起重机车轮锻件锻后的冷却过程中，有可能沿粗大的奥氏体晶界析出粗大的铁素体或形成非平衡组织。因此在调质淬火前，必须先进行一次正火以消除已析出的粗大铁素体或非平衡组织，细化组织，然后再进行调质淬火，这样可以获得平衡态组织，轮圈，提高金相组织等级和细化晶粒。

1.为防止析出粗大铁素体的锻造余热正火比较简单，即在锻件终锻后采用散放、吹风、喷雾等方法提高冷却速度即可。

车轮锻件

2.为获得接近平衡态的不会引起组织遗传的组织则稍复杂一些，应采用特殊的冷却箱或退火炉以控制起重机车轮锻件锻后冷却速度。

例如斯太尔连杆体，重量3.83kg，为确保其金相组织达到1级~4级，采用锻造余热正火加调质热处理，金相组织达到3级之内。余热正火是在具有传送链和吹风装置的封闭箱内进行，风速、风量和传送速度均可调整。

奔驰轮圈-轮圈-速鲨汽车配件由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。无锡速鲨汽车配件有限公司（www.sswheels.cn）为客户提供“汽车轮毂,轿车轮毂,锻造轮毂,铝合金轮毂,定制轮毂,”等业务，公司拥有“SS,MKW,RSR,HOSTILE,AVE”等品牌。专注于库存汽摩及配件等行业，在江苏无锡有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨经理。