

四刃球头铣刀 样品 标准件

产品名称	四刃球头铣刀 样品 标准件
公司名称	哈尔滨博莱克数控非标工具制造有限公司
价格	165.00/支
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准编号:qx
公司地址	哈尔滨市南岗区南直路 1 5 3 号 (新建工业园区 园内路 9 号)
联系电话	86-451-82031288

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
标准编号	qx	品牌	博莱克
型号	011X-1200	材质	硬质合金
类型	端铣刀	规格	12*20*75
是否进口	否	是否涂层	涂层
适用机床	铣床	加工范围	加工淬火钢等硬材质
是否库存	非库存	是否批发	批发

二刃球头铣刀

规格 specification						
编号	刃部直径d1	刃部长度l	柄部直径d2	总长l	半径r	刃数z
009x-0300	3	6	4	50	1.5	2
009x-0400	4	8	4	50	2	2
009x-0500	5	10	6	50	2.5	2
009x-0600	6	12	6	50	3	2
009x-0700	7	16	8	60	3.5	2
009x-0800	8	16	8	60	4	2
009x-0900	9	20	10	75	4.5	2
009x-1000	10	20	10	75	5	2
009x-1200	12	20	12	75	6	2
009x-1400	14	40	14	100	7	2
009x-1600	16	40	16	100	8	2
009x-1800	18	40	18	100	9	2
009x-2000	20	40	20	100	10	2

产品说明：

材质：硬质合金

加工范围：加工铝件、铸铁、钢件、非金属材料等

粗/精加工：精加工、半精加工

适用机床：钻铣床、数控铣床、最适于加工中心精加工

适于加工：沟槽、陡峭面和直壁的小倒角

备注：硬质合金材质可根据加工工件选配合适的材料。

三刃球头铣刀

规格 specification						
编号	刃部直径d1	刃部长度l	柄部直径d2	总长l	半径r	刃数z
010x-0300	3	6	4	50	1.5	3
010x-0400	4	8	4	50	2	3
010x-0500	5	10	6	50	2.5	3
010x-0600	6	12	6	50	3	3
010x-0700	7	16	8	60	3.5	3
010x-0800	8	16	8	60	4	3
010x-0900	9	20	10	75	4.5	3
010x-1000	10	20	10	75	5	3
010x-1200	12	20	12	75	6	3
010x-1400	14	40	14	100	7	3
010x-1600	16	40	16	100	8	3
010x-1800	18	40	18	100	9	3
010x-2000	20	40	20	100	10	3

产品说明：

材质：硬质合金

加工范围：加工铝件、铸铁、钢件、非金属材料等

粗/精加工：精加工、半精加工

适用机床：钻铣床、数控铣床、最适于加工中心精加工

适于加工：沟槽、陡峭面和直壁的小倒角

备注：硬质合金材质可根据加工工件选配合适的材料。

四刃球头铣刀

规格 specification						
编号	刃部直径d1	刃部长度l	柄部直径d2	总长l	半径r	刃数z
011x-0300	3	6	4	50	1.5	4
011x-0400	4	8	4	50	2	4
011x-0500	5	10	6	50	2.5	4
011x-0600	6	12	6	50	3	4
011x-0700	7	16	8	60	3.5	4
011x-0800	8	16	8	60	4	4
011x-0900	9	20	10	75	4.5	4
011x-1000	10	20	10	75	5	4
011x-1200	12	20	12	75	6	4
011x-1400	14	40	14	100	7	4
011x-1600	16	40	16	100	8	4
011x-1800	18	40	18	100	9	4
011x-2000	20	40	20	100	10	4

产品说明：

材质：硬质合金

加工范围：加工铝件、铸铁、钢件、非金属材料等

粗/精加工：精加工、半精加工

适用机床：钻铣床、数控铣床、最适于加工中心精加工

适于加工：沟槽、陡峭面和直壁的小倒角

备注：硬质合金材质可根据加工工件选配合适的材料。