

无害化分离吸粪车 固液分离吸粪车 多功能抽粪车

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 无害化分离吸粪车 固液分离吸粪车 多功能抽粪车 |
| 公司名称 | 深圳市九九八科技有限公司 |
| 价格 | 61000.00/台 |
| 规格参数 | 九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞 |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494 |
| 联系电话 | 15013697494 15013697494 |

产品详情

无害化分离吸粪车是一款专业针对环卫疏通保洁公司设计制造的,采用圆筒滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理,实现固液分离,可即抽即排。抽出的污物不需要像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉,可当场处理,处理后的污水通过市政管网排走,粪渣可直接打包,当生活垃圾处理。即节省了运输费用,又提高了处理速度。环保吸粪车采取了新型无害化粪便处理系统,在清理化粪池的同时,还能够将粪便这一宝贵资源给利用起来,是一种值得使用的新型技术。

该款无害化分离吸粪车操作简单、方便,把技术性、人为性,可能误操作的环节都遍写进了控制箱,只要一键启动,设备各个环节自动按序工作,对操作工人文化程度要求低,操作非常简单易学,能在很短时间内熟练操作。这是我公司针对粪便、污水无害化处理所研制的产品,首先,无害化分离吸粪车由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离,滤除丝织物、石块、塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩,压出水份在杂物仓内储存,分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合,药水是我公司独立研发于除臭、发泡、絮凝为一体的药剂,混合后经两级化学处理净化后,至车尾固液分离器进行分离,动环压缩机是同样是我公司独立开发研制,具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离,分离后的水达到相关单位三类水质标准,可直接排放,分离的固态有机物具有无污染的特点。

无害化分离吸粪车外形尺寸:长7.1米、宽2.3米、高3.4米,上黄牌,属于特种公告车,可免征。该吸粪车通过水环真空泵将化粪池的污物自冷中,通过分离中的滚筒,将污物中可不讲解的无机物分离出来,并甩干;分离后的污水经过顶部污水箱自流至混凝槽,同时加药箱中的药水通过加药泵注入混凝槽,分离后的污水和药水在混凝槽中充分反映凝结后,自流至叠螺机,进行叠螺脱水,从而将污水中的粪便压

榨成饼，达标污水该车可将化粪池的污物快速抽车中，进行分离，分离后的污水可达到城市污水排放，并将化粪池的大粪压榨成粪饼，当有机肥使用，该车每小时快可压榨出粪饼2吨。无害化分离吸粪车特别适用于一、二线城市的化粪池处理，勘场处理，而且无污染，比用吸污吸粪车运走成本更低，而且还环保，并将大粪二次利用，符合对化粪池处理的要求。还可加装管道疏通功能，可根据客户需求，选装16兆帕或者24兆帕高压泵，装3立方清洗水箱，并配60米高压管，10个高压喷头。加装管道疏通功能后，可客户对管道疏通的需求。同时，如不需要管道疏通功能，吸污净化车上也装有小型冲洗泵，并配有0.5立方水箱，可对吸污净化设备和作业现场进行清洗，非常方便。

无害化分离吸粪车主要结构：1.干湿分离压缩机：干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。2.药水搅拌机：处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。3.动环压缩机：九九八自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，而且，能够实现正反转动，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。粪便处理车，粪便脱水车是采用圆筒了滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理，实现固液分离，可即抽即排。排出的污物不需要像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉，可当场处理，处理后的污水通过市政*管网排走，粪渣可直接打包，当生活垃圾处理。即节省了运输费用，又提高了处理速度。污水处理车即可以靠车身主发动机提供作业动力，也可外接电源使用电机提供作业动力，非常方便。采用水环真空泵进行持续增压，自吸高度可达9米，即使吸污也能保证有效吸取，采用专用防堵设计排污泵，使其能在边吸边排的过程中防止泵体被堵二影响作业。