庄一/12级达克罗六角法兰面螺母Q320

产品名称	庄一/12级达克罗六角法兰面螺母Q320
公司名称	海盐庄一五金制品有限公司
价格	.88/个
规格参数	品牌:庄一 产品名称:法兰螺母 产地:浙江海盐
公司地址	浙江省嘉兴市海盐县望海街道威博路501号8幢（注册地址）
联系电话	057386886690 17370326616

产品详情

一、评定防松性能的试验方法

对于如何评定紧固件的防松性能．目前国内外普遍采用两种标准的试验方法。第一种 是紧固件加速振动试验方法(GJB 715．3--1989)，第二种是紧固件横向振动试验方法(ISO 16130：2015或GB／T 10431--2008)。两者都是加速紧固件连接松动的试验方法，各有特点，第一种方法目前在国内主要用于航空航天系统，而第二种方法在汽车、机车车辆、工程机械、农机、重型、矿山、煤矿机械，以及家电行业采用，尤其为我国铁路提速研制新型螺纹紧固件提供了有效数据。

由于纯横向力(加力方向垂直于紧固件轴线的外力)是导致螺纹连接产生松动的最苛刻的外力，它能使紧固件连接在短时间内产生松动。所以，这两种试验方法均对紧固件施加纯横向力。两种试验方法均可对各种紧固件连接的防松性能提供可再现的评定结果。

与第二种方法相比，第一种方法的加载方式和振动、冲击条件更接近于各种紧固件的实际使用状态。第二种方法无法评定紧固件松连接的防松性能，而第一种方法则可以对各种紧固件松连接的防松性能提供可对比的评定结果。在工作状态下的螺纹紧固件连接，由于支承面的磨损、被连接件的受压下陷、螺栓的过载屈服或外载荷的作用等各种原因，可能会丧失预紧力，使其由拧紧状态的紧连接变为没有预紧力(或预紧力不足)的松连接。此时'保持紧固件自身的锁紧，使其在一定时间内松而不脱，对防止被连接件因分离而失效至关重要。因此，在评定紧固件松连接的防松脱寿命方面，第一种方法是不可或缺的。

与第一种方法相比，第二种方法是对螺栓(或螺钉)直接加力，所以，它能使紧固件连接在更短的时间内产生松动，试验效率更高。第二种方法的另一个特点是可以精确地测量紧固件连接在振动试验过程中预紧力的变量，描述试验中预紧力的变化过程，给出预紧力与振动次数(或时间)的关系曲线图，并以预紧力下降的变量作为衡量紧固件连接松动的准则。这比第一种方法更为直观和准确，也更便于操作。此外，第二种方法可以较为准确地评定紧固件连接的扭一拉关系对防松性能的影响，这为进一步研究和设计各种新型防松紧固件提供了更为有效的试验途径。