

防护口罩预处理测试原因

产品名称	防护口罩预处理测试原因
公司名称	国瑞中安集团-合规化CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13267220183 13267220183

产品详情

医用防护口罩预处理温湿度试验箱条件为：

a.70 ± 3 环境试验箱中置放24h

b.-30 ± 3 环境试验箱中置放24h

经温度预处理后应在室温调节下恢复4h

GB 19083-2010 医用防护口罩技术要求5.5合成血液穿透

预处理条件：

口罩样品在21 ± 5 ，相对湿度85% ± 5%环境试验箱中预处理至少4h，口罩样品从环境箱中取出1min内作测试。

控制器说明：

控制器型号：7寸高清彩色触摸屏控制器

显示方式：LCD液晶显示，真彩界面，中英文显示

控制模式：程序控制或定值控制均可

实时监控(监控控制器实时数据，信号点状态，实际输出状态)

曲线记录功能：控可存储600天内历史数据(24小时运行状态下，记录间隔1min以上，温湿度数据同时记录时)，且可回放上传的控制内历史数据曲线

仪表配备USB端口，可直接通过端口驱动微型打印机预览及打印(选配)

温湿度控制采用P.I.D + S.S.R系统同频道协调控制

具有自动演算的功能，可将温湿度变化条件立即修正，使温湿度控制更为精。准稳定

主要配置：

不锈钢电热式加热器，电热式蒸汽发生加湿方式;

法国泰康全封闭压缩机组成的风冷式复叠制冷系统，全系列使用美国杜邦制冷剂R404A、R23;绿色无污染，高效率环保可靠，不伤人体。

采用耐高低温长轴电机，配耐高低温之铝质多翼式叶轮。以强制对流垂直扩散循环方式，避免箱内死角，使箱内的温湿度分布均匀并保持恒定。