

沧州正泰 法兰连接螺旋钢管-经久耐用

产品名称	沧州正泰 法兰连接螺旋钢管-经久耐用
公司名称	沧州市正泰钢管有限公司
价格	3700.00/吨
规格参数	等级:一级品 规格:529*10 产地:河北沧州
公司地址	沧州市旧州镇强庄子沧狮工业园
联系电话	15350762185

产品详情

钢卷在投入前都要经过严格的理化检验。带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。

螺旋钢管工艺特点：

- 1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。(6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。

沧州正泰 法兰连接螺旋钢管-经久耐用 生产工艺简单，生产功率高，成本低，开启快。螺旋焊管的强度通常高于直缝焊管。大直径的焊管可以用窄坯生产，不同直径的焊管也可以用相同宽度的坯生产。但与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加了30~99%，生产速度较低。螺旋钢管的连接方式采用焊接、沟槽、法兰及扣丝连接，其中焊接可以采用双金属或无损伤焊接方式。一般螺旋钢管采用直接焊接的比较常见。

