

# ZytelPLS90G30DR 水箱 汽车领域美国杜邦增强尼龙

产品名称	ZytelPLS90G30DR 水箱 汽车领域美国杜邦增强尼龙
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	美国杜邦:PA66 用途:汽车领域的应用 水箱 加工方法:注射成型
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

## 产品详情

ZytelPLS90G30DR水箱汽车领域美国杜邦增强尼龙

ZytelPLUSPLS90G30DRBK099

DuPontPerformancePolymers

30%玻璃纤维增强材料

产品说明:

ZytelPLUSPLS90G30DRBK099是一种NYLONRESIN以30%玻璃纤维增强材料填充的产品。它

可以通过注射成型进行处理，且可以在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区中获得。ZytelPLUSPLS90G30DRBK099应用包括

罐子和汽车行业。主要特性：可焊。

外观；黑色

加工方法；注射成型

树脂ID(ISO1043)PA66-GF30

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

密度1.36--g/cm<sup>3</sup>ISO1183

收缩率ISO294-4

横向流量:2.00mm0.90--%

流量:2.00mm0.20--%

吸水率ISO62

饱和,23 ° C6.0--%

平衡,23 ° C,50%RH1.9--%

机械性能干燥调节后的单位制测试方法

拉伸模量(23 ° C)97007200MPaISO527-2

拉伸应力(断裂,23 ° C)193137MPaISO527-2

拉伸应变(断裂,23 ° C)3.55.8%ISO527-2

冲击性能干燥调节后的单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度(23 ° C)1113kJ/m<sup>2</sup>ISO179/1eA

简支梁缺口冲击强度(23 ° C)8693kJ/m<sup>2</sup>ISO179/1eU

热性能干燥调节后的单位制测试方法

热变形温度(1.8MPa,未退火)252-- ° CISO75-2/A

熔融温度3263-- ° CISO11357-3

线形膨胀系数ISO11359-2

流动:23到55 ° C0.000015--cm/cm/ ° C

横向:23到55 ° C0.00010--cm/cm/ ° C

注射干燥单位制

干燥温度80.0 ° C

干燥时间2.0到4.0hr

建议的水分含量<0.20%

加工(熔体)温度280到300 ° C

MeltTemperature,Optimum290 ° C

模具温度70.0到120 ° C

新塑语塑胶原料有限公司所销售的塑胶原料均可提供原厂的物性表，SGS环保认证，UL黄卡物质安全资料表(MSDS)、增值税发票及相关加工参数等。产品质量保证，原厂原包，货源充足，价格合理。发货准时，交期和质量均有保障。欢迎新老客户来电咨询，订购联系手机：15501593323期待您的咨询