

东莞组装生产线价格承诺守信「多图」

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 东莞组装生产线价格承诺守信「多图」 |
| 公司名称 | 临沂君鹏气动机电有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号 |
| 联系电话 | 15698289699 |

产品详情

滚筒输送机结构形式：

驱动方式可分为动力滚筒线和无动力滚筒线，布置形式分为水平输送滚筒线、倾斜输送滚筒线和转弯滚筒线。还可按客户要求特殊设计，以满足各类客户的要求。标准规滚筒线内宽度为200、300，400、500、1200mm等。转弯滚筒线标准转弯内半径为600、900、1200mm等。直段滚筒所用的滚筒直径有38、50、60、76、89mm等。也可按客户需求采用其它特殊规格。

伸缩型辊筒输送机：

伸缩式滚筒是利用可伸缩的组件做机架的输送机，机体可自由变向，改变任意角度，支腿高度可以调节，下部设有脚轮可以移动，并可按需要形成直段和圆弧段，适用于需要灵活布置的移动式无动力输送机，脚轮可带刹车，伸长长度可限位，转动件有单排辊筒，双排辊筒和福来轮。作为单台至少二个单元，以一组网片为一单元。

滚筒静不平衡允许值的确定：

根据GB-10595-1989《带式输送机技术条件》中要求，滚筒静平衡精度等级应达到G40标准，即滚筒转动部分的许用不平衡度以等于40为标准，凡小于40时符合要求。滚筒静不平衡允许值大小与滚筒的转动部分(即转子)质量、许用偏心距、转子转速有关。同一滚筒在不同带速下，静不平衡允许值不同，带速越高其允许值越小。

滚筒静不平衡的控制方法

当滚筒的静不平衡值超过规定的允许值时，虽然可以通过在滚筒接盘上添加材料的办法予以补偿，但存

在以下弊端： 增加生产制造成本； 影响产品外观； 经过长期运转，配重块易掉下来； 若超差太多，将无法进行补偿，也是设计、工艺上是不允许的。

在滚筒生产过程中，改变传统的工艺方法，变事后把关为事前控制，对制造过程的各环节实施重点控制。

操作滚筒输送机平时应注意哪些事项？

滚筒输送机作为一种运输机械，平时的谨慎操作使用及保养对于设备寿命起着决定性的作用。滚筒输送机中的所有传动部件不可有堆积物，特别不能有铁屑、铁丝、绳索、塑料膜等，如果存在这些东西会引起其过热，就会影响到轴承和齿轮的寿命。

此外，滚筒输送机的运动部件没有润滑或润滑不良，易导致轨道或轴承的过渡磨损。因此需合理润滑，应采用合适的润滑剂和先进的润滑技术，合理润滑对输送机的高效、长寿命运行是非常重要的。

- 1、检查滚筒润滑部位的温度变化情况，轴系温度应保持在规定范围内；
- 2、用加压或传动丝杆和螺母之间要定期注油润滑，组装生产线价格，不常用的传动丝杆和螺母应用油封密封；
- 3、保管好设备所用工具，要定期擦洗、经常检查、保持完整清洁；
- 4、自动注油的润滑点，要经常检查油压、油位、温度及油泵的输油量，发现问题及时处理；
- 5、润滑操作人员应按时巡回检查，注意润滑点是否有漏油及异常变化，发现问题及时解决；

东莞组装生产线价格承诺守信「多图」由临沂君鹏气动机电有限公司提供。临沂君鹏气动机电有限公司（www.junpengzdh.com）位于临沂市罗庄区豪德机电城 69 栋 116-117 号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前君鹏气动机电在传送带中享有良好的声誉。君鹏气动机电取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。君鹏气动机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.lyjqdjd.com）还是从事机床配件，机电设备，五金交电的厂家，欢迎来电咨询。