

# CKD伺服驱动器维修 CKD驱动器维修

产品名称	CKD伺服驱动器维修 CKD驱动器维修
公司名称	昆山茨控自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路183号288室
联系电话	15900939601

## 产品详情

维修CKD驱动器故障：无显示、缺相、过流、过压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错等

CKD伺服驱动器故障维修案例总结：

1、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

机器人驱动器维修处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

CKD驱动器维修处理方法：重新设定。

## 2、电机失速；安川伺服驱动器维修方案

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以

b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。

d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

导致变频器返潮，绝缘降低，上电造成放电炸机。停用时间过长，变频器内部电解电容性能下降，必须先通低压电给电容充电老化，不然即使不炸机也会报故障。变频器安装后未按照现场实际情况调整参数(力矩、电流、馈电开关、载波...)短时间内使用可能不会发生什么问题，长时间使用可能会出现报错、炸机。变频器出现故障后在非正规机构维修，非正规机构对矿用变频器认识不足，将其当做普通变频器维修，造成参数改动等一些问题，修回后不能使用或直接损坏。牵引电机损坏后外发维修，新绕组参数与原绕组参数出入过大，使用时并未重新进行电机辨识，造成抖动、易报错等情况。井下大功率设备启停频繁，电源电压波动大，供电电压应在额定电压值 $\pm 20\%$ 内。

造成工作不正常或停机，严重时甚至损坏变频器。预防措施：为避免参数设置不合理导致变频器故障，在设置时要严格按照说明书或有关规定进行设置，如在速度控制设置中，要通过静态或动态识别后确定；对于启动方式的设置，出厂说明书一般设置为面板启动，但在实际中，用户可根据工作所需的实际情况进行设置等，通过合理设置参数，能够确保变频器的正常运行。过压故障，变频器的过压主要是在直流母线上，在正常情况下，变频器有一个正常工作电压范围，在此范围内变频器才能正常运转，一旦电压超过此范围，产生的过电压故障极有可能导致变频器损坏，如供电电源过高导致的。变频器自身的抗能力固然重要，但由于受装置成本限制，在外部采取噪声措施。