

BYQXK系列数控龙门移动镗铣床-佰业强

产品名称	BYQXK系列数控龙门移动镗铣床-佰业强
公司名称	江苏佰业强智能装备科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佰业强 型号:BYQXK 产地:江苏无锡
公司地址	江阴市顾山镇锡张路422号
联系电话	0510-86917199 13801563698

产品详情

江苏佰业强智能装备科技股份有限公司生产的BYQXK系列数控龙门移动镗铣床采用龙门移动、工作台固定式结构。具有机床占地面积小、工作台承重大、自动化程度高等特点，可广泛适用于国防、军工、航空、航天、能源、交通、铁路、桥梁、汽车、发电设备、冶金机械、船舶工业等行业的大型复杂零件的粗精加工；机床具有铣、镗、钻、铰、攻丝等多种工序加工功能。机床可配各种快换附件头，可实现工件一次装夹完成内外五面加工，一机多用，大大提高工件加工重量和生产效率。

BYQXK 系列数控龙门移动镗铣床性能特点

- 1、机床的龙门框架、床身、工作台、横梁、溜板、滑枕等部件均采用树脂砂造型、高强度的优质铸铁件，具有良好的刚性和精度保持性能。
- 2、龙门、镗铣头均采用小流量多头泵供油的恒流闭式静压导轨，工件可靠性高，调整维护简单。
- 3、各进给运动采用预载双齿轮齿条无间隙传动或预载滚珠丝杆螺母无间隙传动。
- 4、龙门进给采用双电机、双检测同步驱动，保证龙门进给的同步和位置精度
- 5、具有消除镗铣头重量对横梁导轨精度影响的镗铣头卸荷辅助梁装置。
- 6、滑枕上下运动设有液压平衡装置
- 7、镗铣头具有自动拉刀、拉附件功能，可完成刀具和附件铣头的全自动装卡。附件铣头可实现4×90°自动移位。
- 8、滑枕式镗铣头主轴具有前后倾自动调整功能，避免扫刀，提供工件表面加工重量。

9、BYQXK系列数控龙门移动镗铣床采用德国西门子840D数控系统、1PH7交流主轴电机，1FT6交流伺服机电及调速系统及611D数字交流伺服系统。

10、Y、Z轴进给位置检测采用德国HEIDENHA1N光栅尺，实现全闭环控制。

11、X1、X2轴进给位置检测采用光电编码器实现半闭环控制，也可根据用户要求，采用光栅尺实现全闭环控制。