

# 120分钟煤矿用隔绝式化学氧自救器

产品名称	120分钟煤矿用隔绝式化学氧自救器
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	20.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:ZH 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

## 产品详情

120分钟煤矿用隔绝式化学氧自救器从这两个反应式中可清楚的看出在生成氧气的同时也产生了热量，如果这个热量不能很好的散掉，它将影响化学氧自救器的安全使用;使用中，产生热量的部位是生氧罐，当呼出的气体经口具、呼吸软管进入生氧罐进行生氧时，产生热量，该热量一部分留在了生氧罐中，另一部分随气体进入下部气囊中,产氧罐底部有一凸起，凸起上设出气口。120分钟煤矿用隔绝式化学氧自救器氧气瓶的出口内端螺纹连接有呈筒状的排气座，的排气座外端设有供的顶针穿过的排气口，的排气座的内端螺纹连接有呈筒状的弹簧座，的弹簧座内设有弹簧二，的弹簧二与的排气口之间设有钢珠，的弹簧二使的钢珠始终具有往上移动将的排气口封堵的趋势,呼气经生氧药罐后产生的气体经导气室进入气囊;气囊与导气室内相通。

### 隔绝式化学氧自救器产品介绍

吸气时，气囊内的气体导气室、生氧药罐后被吸入产品作用:化学氧自救器是在矿用当井下发生灾难引起有毒有害气体污染和缺氧时，提供给下井人员清新的呼吸气体。

### 产品使用方法:

带上头戴,拔掉扣具塞，迅速启动氧烛。

将口具放入口中，口具片置于唇齿之间，牙齿咬紧牙垫，用鼻夹垫住鼻子，开始用口呼吸.均匀呼吸，快速撤离灾区。

期生氧启动装置采用氯酸盐氧烛，生氧速度快，安全可靠；采用KO<sub>2</sub>片状生氧剂，生氧均匀充足，粉尘少，性能稳定，吸气温度低，呼吸阻力小；采用玻璃纤维复合阻尘垫，阻尘效果好；采用非均匀孔板结构，生氧均匀，CO<sub>2</sub>吸收性能好；体积小，重量轻，佩戴舒适。

电脉冲发生器下方至启动盒底部内侧设有密封层

## 隔绝式化学氧自救器主要性能

A.防护时间：中等劳动强度 30分钟 静坐 120分钟

b.吸气中的氧气浓度： 21%

c.呼气中的二氧化碳浓度： 3%

d.吸气温度（ ） 60

e.通气阻力（pa）:196pa

f.产品重量：1900g

g.产品尺寸：166 × 158 × 83mm

120分钟煤矿用隔绝式化学氧自救器失效自检式化学氧自救器，隔离箱内上部设有将内部腔体上下分隔的气流均分垫，气流均分垫的下方设置有第一过滤垫,化学氧自救器包括依次连通的呼吸组件、生氧组件和气囊，生氧组件包括生氧药罐、排气阀和氧烛，在生氧药罐的生氧药剂以上与呼吸组件的呼吸端以下的部件上设置排气阀，排气阀用于将自救器气体循环体系中的多余气体和/或由于生氧药罐产生的过多的氧气排到大气中。120分钟煤矿用隔绝式化学氧自救器根据我国《煤矿安全规程》的规定，凡是煤矿下井的人员都应携带自救器下井，当煤矿井下发生重大事故出现险情时，下井人员应立即打开并佩戴好自救器脱险逃生。