

# 长沙水泵厂 DG120-50 锅炉给水泵

产品名称	长沙水泵厂 DG120-50 锅炉给水泵
公司名称	湖南弈帆机电设备有限公司
价格	16192.00/台
规格参数	品牌:介华 型号:DG120-50 产地:长沙
公司地址	醴陵市来龙门街道五里牌社区中心组40号
联系电话	15674140882

## 产品详情

### 长沙水泵厂 DG120-50 锅炉给水泵导叶拆装注意事项

锅炉给水泵的导叶若采用不锈钢材料，则一般不会损坏；若采用锡青铜或铸铁，则应隔2~3年检查一次冲刷情况，必要时更换新导叶。凡是新铸的导叶，在使用前应用手砂轮将流道打磨光滑，这样可提高效率2%~3%。此外还应检查导叶衬套(应与叶轮配合在一起)的磨损情况，根据磨损的程度来确定是整修还是更换。

导叶与泵壳的径向配合间隙为0.04~0.06mm，过大时则会影响转子与静止部件的同心度，应当予以更换。用来将导叶定位的定位销钉与泵壳的配合要过盈0.02~0.04mm，销钉头部与导叶配合处应有1.0—1.5mm的调整间隙。

导叶在泵壳内应被适当地压紧，以防高压泵的导叶与泵壳隔板平面被水流冲刷。通常，压紧导叶的方法是在导叶背面叶片的肋上钻孔，加装3~4个紫铜钉(尽量靠近导叶外缘，沿圆周均布)，如图2-5所示，利用紫铜钉的过盈量使导叶与泵壳配合面密封。加装的紫铜钉一般应高出背面导叶平面0.50~0.80mm。

### 长沙水泵厂 DG120-50 锅炉给水泵平衡装置拆装注意事项

在锅炉给水泵的解体过程中，应用压铅丝法来检查动、静平衡盘面的平行度，方法是：

将轴置于工作位置，在轴上涂润滑油并使动盘能自由滑动，其键槽与轴上的键槽对齐。

用黄油把铅丝粘在静盘端面的上下左右四个对称位置上，然后将动盘猛力推向静盘，将受撞击而变形的铅丝取下并记好方位；

再将动盘转180°重测一遍，做好记录。用千分尺测量取下铅丝的厚度，测量数值应满足上下位置的和等

于左右的和，上减下或左减右的差值应小于0.05mm，否则说明动静盘变形或有瓢偏现象，应予以消除。

检查动静平衡盘接触面只有轻微的磨损沟痕时，可在其结合面之间涂以细研磨砂进行对研；若磨损沟痕很大、很深时，则应在车床或磨床上修理，使动、静平衡盘的接触率在75%以上。

#### 长沙水泵厂 DG120-50 锅炉给水泵密封环与导叶衬套拆装注意事项

目前，密封环与导叶衬套一般都是用不锈钢或锡青铜两种耐磨材料制成的。选用不锈钢制造的密封环与导叶衬套寿命较长，但对其加工及装配的质量要求很高，否则易于在运转中因配合间隙略小、轴弯曲度稍大而发生咬合的情况。

若用锡青铜制造，则加工容易，成本低，也不易咬死，但其抗冲刷性能相对稍差些。新加工的密封环和导叶衬套安装就位后，与叶轮的同轴度偏差应小于0.04mm。密封环与叶轮的径向间隙随密封环的内径大小而不同，具体可参阅表2-3-1。密封环与泵壳的配合间隙一般为0.03 ~ 0.05mm。