

高硬度塑料模具钢 塑料模具钢 正宏钢材大量现货

产品名称	高硬度塑料模具钢 塑料模具钢 正宏钢材大量现货
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

NAK80厂家直销，详细规格请联系热线

日本大同制钢株式会社之专利钢 - NAK80是预硬塑胶模具钢。出厂硬度可以达到HRC37-43.有很好的抛光性能与雕饰性，放电加工性佳。使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具，厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模，各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片，螺纹轧制模和耐磨滑块，冷墩模具，热固树脂成型模，深拉成型模，冷挤压模具。

一般用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。螺纹轧制模和耐磨滑块。冷墩模具，热固树脂成型模。深拉成型模，冷挤压模具

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，厂家推荐

热流道为塑胶模具节省塑料, 缩短成型周期，降低生产成本，提高的系统..

热流道模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要是热流道模具拥有如下显著特点：

1、缩短制件成型周期,提高生产效率;

因没有主流道和次流道冷却时间的限制，制件成型固化后便可及时顶出。许多用热流道模具生产的薄壁产品成型周期可在8秒钟内完成。

2、节省塑胶原料;

传统模具注塑时会产生水口料,要求高的塑胶产品是不许用水口料(再生二次料),因为水口料重复使用会使塑料份子结构和性能降解,再用就会影响产品质量。

热流道模具中因没有冷流道，所以无产生水口料(废料)。这对于塑料价格贵的应用项目意义尤其重大。事实国际上主要的热流道生产厂商均在世界上石油及塑料原料价格昂贵的年代得到了迅猛的发展。因为热流道技术是减少废料,降低材料费,节省成本的有效途径。

3、减少不良品，提高产品质量;

在热流道模具成型过程中，塑料熔体温度在流道系统里得到准确地控制。塑料可以更为均匀一致的状态流入各模腔，其结果是品质一致的塑胶件。热流道成型的塑胶件浇口质量好，脱模后残余应力低，塑胶件变形小,注塑制品表面美观度就大大提高。所以市场上很多高质量的产品均由热流道模具生产。如人们熟悉的电话机壳,手机壳，打印机壳，电脑,汽车里的许多塑料零件均用热流道模具生产制作。

随着塑料制品在工业及日常生活中的应用越来越广泛,塑料模具工业对模具钢的需求也越来越大。

在塑料成型加工中,模具的质量对产品质量的保证作用是不言而喻的。塑料模具已向精密化、大型化和多腔化的方向发展,对塑料模具钢的性能的要求越来越高,塑模钢的性能应根据塑料种类、制品用途、生产批量、尺寸精度和表面质量的要求而定。

塑料模具的零部件分为两大类:一类为结构件,包括浇注系统、导向件、顶模板、顶出机构、支承件等;另一类为成型件:包括型腔、型芯、嵌镶件等。

其中一类零件可按机械零件的要求进行强度和结构设计,材料一般选用中低碳素结构钢、合金钢和碳工钢。而成型件由于结构复杂,要求工件的尺寸精度高,表面粗糙度值低,接缝密合性好,对模具材料的力学性能、耐磨性及加工工艺都提出了专业要求。