

KPD120/680B铣端面打中心孔机床

产品名称	KPD120/680B铣端面打中心孔机床
公司名称	温岭市巨鑫机床厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:巨鑫 型号:KPD120/680B 主电机功率:9 (kw)
公司地址	温岭市大溪镇下洋岙村308号往西南方向第一间
联系电话	13906861782

产品详情

品牌	巨鑫	型号	KPD120/680B
主电机功率	9 (kw)	用途	数控特种加工
类型	铣端面和打中心孔	工作形式	钻 铣
控制形式	数控	布局形式	卧式
动力类型	液压或气功根据客户要求	适用行业	电机 曲轴 锻打轴 凸轮轴等
产品类型	全新	是否库存	是

技术参数：

序号	项目	单位	参数
1	中心钻直径	mm	2.5-6
2	加工长度范围	mm	195-680
3	加工直径范围	mm	20-160
4	最大铣削量 (单边)	mm	4
5	虎钳最大夹持直径	mm	120

6	铣削转速	mm	档位
7	钻孔转速	mm	无级
8	钻削、铣削进给范围		步进/伺服
9	两端面铣削长度一致性	mm	0.1
	中心孔深度一致性	mm	0.1
	中心孔粗糙度	ra	3.2
10	总功率	kw	9
11	电气控制		仁和100t (cnc)
12	外形尺寸	cm	245*160*151

以上尺寸可根据客户的需要做相应的调整

用途和性能：1.端面的铣削、钻中心孔，如更换刀盘和采用刀杆还可对工件进行钻孔、镗孔、刮平面、倒角、套车外圆、铣槽等加工工序;2.高刚性导轨，伺服步进两种电机滚珠丝杆进给无极调速；3.可连动，可单独操作；4.自定心夹紧工作和单边定心夹紧装置可同时循环加工；5.采用高精度液压组合定位夹具。

售后服务：机床保修壹年（如人为破坏，不保修）。过保修期，本厂负责修理，但零件等开支费用由买方负责。如果在保修期中本厂设备出现无法修复，将以调换或退还。