

东莞防护服贴条机厂家直销 启昌鞋机 防护服贴条机

产品名称	东莞防护服贴条机厂家直销 启昌鞋机 防护服贴条机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13537129185 13537129185

产品详情

模块化的多级结构的软件系统，使软件走出了国内同行的实验室级，东莞防护服贴条机价格，达到产品级可靠性和兼容性；

模块化 + SQL技术 + 水晶报告 + 数据库
技术，使创建用户定制报告及多报告十分方便，真正实现了为用户服务的承诺；

MS-ACCESS 数据库方式的数据保存格式，使用户的试验数据得以有效地发挥作用；并实现了与办公软件的接口，东莞防护服贴条机厂家直销，使2100扩张能力大大增强。

压力开关:开此压力开关才可开始动作。

压力调整钮:调整气压压力之大小。

开始键:按此键，防护服贴条机，开始测试，东莞防护服贴条机厂家，且夹具上升，下降往复动作。

停止键:按此键，停止测试，夹具会上升回到原点。

计时器:设定浸泡时间，标准为3秒。

电源开关:机台电源开关。

夹持开关:打开开关夹具会夹持动作。

灌气开关:此开关为切换灌气口之充气动作。

下降行程调整钮:调整下降浸水距离。

热风压胶机使用常见问题分析及排除方法:

问 题1：面料压带启动、停止时会出现烧线，前端或后端粘贴效果明显不如中间或压带停顿间隙出现空白现象。

原 因：压轮启动，停止与热风摆进、摆出不同步，压轮微退控制调试不当引致。

排除方法：调试设备，保证压轮启动与热风摆进同步，保证压轮停止与热风摆出同步，让压轮停止后进行少许反转（即微退）可消除以上出现问题。

问 题2：热封胶带压带后出现一边粘贴良好，而另一边粘贴较差。

原 因1：面料骨位太高。

排除方法：请将热风机下压轮换为凹型轮或加大上压轮压力后压带。

原 因2：热风腔嘴堵塞引致风量不均。

排除方法：清除堵塞热风腔嘴杂物或更换热风腔。

原 因3：压轮磨损严重，导致面料压带时受力不均匀。

排除方法：更换压轮。

东莞防护服贴条机厂家直销-启昌鞋机(在线咨询)-防护服贴条机由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞市昌启自动化科技有限公司（www.qcfsjx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。启昌鞋机——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市厚街镇白濠第三工业区平安大道125号，联系人：吴传鹏。