

思必得电子科技有限公司 浙江光敏树脂3D打印机等

产品名称	思必得电子科技有限公司 浙江光敏树脂3D打印机等
公司名称	昆山思必得电子科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室
联系电话	15250179389

产品详情

FDM的技术限制·精度低。温度对于FDM成型效果影响非常大，而桌面级FDM 3D打印机通常都缺乏恒温设备，另外在出料部分缺少控制部件，致使难以精确地控制出料形态和成型效果。这些原因导致FDM的桌面级3D打印机的成品精度通常为0.1~0.3毫米。每层的边缘容易出现由于分层沉积而产生的“台阶效应”，导致很难达到所见即所得的3D打印效果。

SLS优势&技术限制

SLS优势

- 可使用材料广泛。可使用的材料包括尼龙、聚苯乙炔等聚合物，铁、钛、合金等金属、陶瓷、覆膜砂等；
- 成型效率高。由于SLS技术并不完全熔化粉末，而仅是将其烧结，因此制造速度快；
- 材料利用率高。未烧结的材料可重复使用，材料浪费少，成本较低；
- 无需支撑。由于未烧结的粉末可以对模型的空腔和悬臂部分起支撑作用，不必像FDM和SLA工艺那样另外设计支撑结构，可以直接生产形状复杂的原型及部件；
- 应用面广。由于成型材料的多样化，可以选用不同的成型材料制作不同用途的烧结件，可用于制造原型设计模型、模具母模、精铸熔模、铸造型壳和型芯等。

陶瓷粉末的烧结

与金属合成材料相比，陶瓷粉末材料有更高的硬度和更高的工作温度，也可用于复制高温模具。由于陶瓷粉末的熔点很高，所以在采用SLS工艺烧结陶瓷粉末时，需要在陶瓷粉末中加入低熔点的黏合剂。激光烧结时首先将黏合剂熔化，光敏树脂3D打印机等，然后通过熔化的黏合剂将陶瓷粉末黏结起来成型，通过后处理来提高陶瓷零件的性能。

目前所用的纯陶瓷粉末原料主要有Al₂O₃和SiC，而粘结剂有无机粘结剂、有机粘结剂和金属粘结剂三种。由于工艺过程中铺粉层的原始密度低，因而制件密度也低，故多用于铸造型壳的制造。

思必得电子科技公司-浙江光敏树脂3D打印机等由昆山思必得电子科技有限公司提供。昆山思必得电子科技有限公司（www.speed-3d.cn）位于昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前思必得电子科技在其它中享有良好的声誉。思必得电子科技取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。思必得电子科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。