

机箱外壳钣金加工 信顺机电 机箱外壳钣金加工设备

产品名称	机箱外壳钣金加工 信顺机电 机箱外壳钣金加工设备
公司名称	诸暨信顺机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市诸暨市璜山镇五灶村
联系电话	18657108085

产品详情

诸暨信顺机电科技有限公司专业于各种机器外罩的精密钣金，配有多台数控折弯机，数控冲床等先进钣金设备，可来样、来图、来料加工，迎广大用户前来公司考察、指导！

精密钣金加工的工艺流程

一、设计并绘出其钣金件的零件图

用图纸方式将其钣金件的结构表达出来。

二、绘制展开图

将一结构复杂的零件展开成一个平板件。

三、下料

下料的方式有很多种。

四、翻边攻丝

翻边又叫抽孔，在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，机箱外壳钣金加工厂，再在抽孔上攻丝。这样做可增加其强度，避免滑牙。

五、冲床加工

一般冲床加工有冲孔切角，冲孔落料，冲凸包，冲撕裂，抽孔等加工方式，机箱外壳钣金加工厂家，以达到加工目的。

六、压铆

经常用到的有压铆螺柱，压铆螺母，压铆螺钉等，其压铆方式一般通过冲床或液压压铆机来完成操作，将其铆接到钣金件上。

七、折弯

将2D的平板件，折成3D的零件。其加工需要有折床及相应的折弯模具来完成操作。也有一定的折弯顺序，其原则是对下一刀不产生干涉的先折，会产生干涉的后折。

八、焊接

将多个零件组焊在一起，达到加工的目的或是单个零件边缝焊接，机箱外壳钣金加工设备，以增加其强度。

九、表面处理

表面处理一般有磷化皮膜，电镀五彩锌，铬酸盐，烤漆，氧化等。

诸暨信顺机电科技有限公司专业于各种机器外罩的精密钣金，配有多台数控折弯机，数控冲床等先进钣金设备，可来样、来图、来料加工，迎广大用户前来公司考察、指导！

钣金加工的操作流程

1. 了解客户要求，当接到新品或新订单时要对客户的产品做一定的了解，包括客户产品的外观、尺寸及用途。
2. 根据不同客户的产品选择不同的工艺，同时在工艺图纸说明注意事项。
3. 工程部拿到图纸进行制作工艺图。
4. 折弯时要对折弯方向及折弯尺寸进行首件确认，确认完毕后开始批量生产.更换操作工或更换模具时要重新检验。
5. 数控下料首件要进行全检，包括尺寸，批量生产时需全部首件检验合格才能生产。
6. 对焊接成品或折弯成品根据图纸要求对尺寸进行抽样检查，抽样检查时要对每个尺寸进行确认.同时要对外观进行全检，对不合格的要及时调整，再次检查.同时填写检验报告单。
7. 对表面处理的产品外观进行全检。
8. 发货，未通过检验的产品不得发货

诸暨信顺机电科技有限公司专业于各种机器外罩的精密钣金，配有多台数控折弯机，机箱外壳钣金加工，数控冲床等先进钣金设备，可来样、来图、来料加工，迎广大用户前来公司考察、指导！

钣金加工的意义

数控技术在钣金机床上得到了广泛应用，它解决了钣金加工中存在的零件精度高、形状复杂、批量大等问题。随着钣金加工产品在航天、铁路交通、环保设备、空调电器、机械、包装印刷、工程机械、纺织机械、家居等许多行业的广泛应用。钣金加工也需要更多的高技术工人进行操作，良好的设备加上专业人员才能制造出良好的产品。

机箱外壳钣金加工-信顺机电-机箱外壳钣金加工设备由诸暨信顺机电科技有限公司提供。诸暨信顺机电科技有限公司 (xinshun888.tz1288.com) 在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，信顺机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。