

木工数控榫眼机使用说明书 厂家直供 榫眼机

产品名称	木工数控榫眼机使用说明书 厂家直供 榫眼机
公司名称	高密市华洲木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄镇政府对面
联系电话	15265665952

产品详情

二手榫卯机

榫槽机是一种木料加工机床。只需人工将工件安放在加工位置，按下启动按钮，设备会利用气动工具将工件固定，然后开始加工工件。加工时，方凿和钻头一起下降，钻头转动钻出圆孔，方凿将圆孔削成方形。3s内加工一个孔位，由于采用智创步进伺服电机系统（又叫闭环步进电机系统），孔与孔位之间的间距能保证高度的一致。而传统的榫槽机是通过人工来调节孔与孔之间的间距。每钻一个孔，都需要人工调节一次。这样不仅增加工人的劳动量，精度也难以保证。采用步进伺服电机系统省力、安全可靠，节约了人力、物力，减少成本。榫槽机有双轴和单轴，广泛应用于实木、红木家具企业，适用不同规格榫槽（孔）的工件，实用性强，全自动木工榫眼机，操作简连续铣削，数控人机界面，孔槽组合加工单轴半自动榫槽机全自动榫槽机主要用于木材的打眼和钻孔，在原来传统设备的基础上又增加了自动控制设备。单轴榫槽机送料平稳，打眼光滑，全自动榫眼机，主轴精密度高，高速主轴锁芯，电机铜线电包。是古典家具，实木家具，休闲餐桌椅不可缺少的设备。本机械是一款先进的设备，设计合理，制作精良，工作台调节方便电机功率大，使钻头更有劲，工作更方面。

五轴榫卯机

一、认识榫槽机 全自动铣槽机

该设备是一款用在各种木制品、塑料制品等打孔、拉槽工序的设备，可用于开各种大小不一的榫眼，由于人工成本的上升，厂家都希望拥有数控自动化的设备，数控榫槽机、全自动铣槽机在这样的背景下，获得了越来越多客户的认可。

二、榫槽机 全自动铣槽机参数

1. 加工深度：100mm
2. 加工槽宽：120mm
3. 加工长度：2200mm
4. 主轴头数：4--12
5. 主轴功率：3.7KW
6. 主轴转速：12000r/min
7. 设备尺寸：4500-2200-1800mm

榫槽机 铣槽机样品

三、榫槽机 全自动铣槽机刀具的调整

设备凿子、钻头内部是串联的:钻头能去除大部分的废料，而凿子则削去边缘和棱角。钻头与钻头之间适当的间距确保钻头为凿子清理出一条路径。下面是安装方法:将凿子(带有钻头内部)滑动到榫头上，插入一角以防止其滑落，并拧紧固定螺丝。接下来，将钻头放入卡盘，直到卡盘靠近凿子，然后拧紧卡盘即可。

数控榫槽机刀具使用内置滚轮将工件紧紧地固定在栅栏上，并且使用了一些磁控开关的磁保持功能来增加工作能力，磁铁的圆形末端将工件固定在栅栏上而不打结。

数控榫槽机

四、数控榫槽机与传统手工的对比

传统手工开孔，一次只能加工一个工件，效率比较低下，并且有可能人工操作不当而引起误伤。

数控设备的效率比较明显，一次可以加工5-12个工件，设备采用螺旋钻头，开孔速度提升了十倍以上，这是人工的。同时设备采用了两个工位循环加工的模式，大大的优化了操控性，让人工与设备的配合达到的效果。

设备适用于加工各种木制品的榫槽、铣槽工序，可单件、小批量产品的生产也可批量化加工，缩短生产准备周期，节省了费用。本机型采用多轴加工，可铣直，斜槽，速度快，度高，榫眼机，无擦伤，无碰伤，使用方便，操作简单，一人可操作多台等优点。各种形状不一，大小不一，深浅不一槽均可，我们是厂家直接制造的，可为您的产品制定专机。

数控机床的加工精度一般可达0.05—0.1MM，数控机床是按数字信号形式控制的，数控装置可以进行曲补偿，因此，数控榫槽机机床定位精度比较高。加工质量稳定，木工数控榫眼机使用说明书，可靠，加工同一批零件，在同一机设备，使用相同刀具和加工程序，刀具的走刀轨迹相同，零件的一致性，质量稳定。

木工数控榫眼机使用说明书-厂家直供-榫眼机由高密市华洲木工机械厂提供。木工数控榫眼机使用说明

书-厂家直供-榫眼机是高密市华洲木工机械厂（www.huazhoushukong.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：郭总。