

东盛工贸公司 冷拔活塞杆生产厂家 冷拔活塞杆

产品名称	东盛工贸公司 冷拔活塞杆生产厂家 冷拔活塞杆
公司名称	青州市东盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市309国道大尹路口南1公里
联系电话	13953655196

产品详情

活塞杆与气缸间隙采用的密封方法

活塞杆是应用于气缸运动执行部件中，用于支持活塞做功的一种连接部件。但是，在活塞杆的使用过程，冷拔活塞杆，其气缸都是有间隙的，所以我们必须要对其间隙进行密封。那么活塞杆与气缸间隙采用什么密封比较好?一般情况下，活塞杆与气缸间隙之间的密封主要采用填料密封就可以了。

填料密封是一种主要用于机械行业中的过程机器和设备运动部分的动密封，比如压缩机的柱塞或活塞杆以及做直线、螺旋运动阀门的阀杆与固定机体之间的密封。活塞杆的填料密封主要借助于密封前后的气体压力差来获得自紧密封。

活塞杆在正常使用中，承受交变载荷作用，50mm×770mm处有密封装置往复摩擦其表面，所以该处要求硬度高又耐磨。

活塞杆采用38CrMoALA材料，50mm×770mm部分经过调质处理和表面渗氮后，芯部硬度为28~32HRC，表面渗氮层深度0.2~0.3mm，表面硬度为62~65HRC。这样使活塞杆既有韧性，又具有较好的耐磨性。

活塞杆结构比较简单，但长径比很大，冷拔活塞杆用途，属于细长轴类零件，刚性较差，为了保证加工精度，在车削时要粗车、精车分开，而且粗、精车一律使用跟刀架，冷拔活塞杆价格，以减少加工时工件的变形，在加工两端螺纹时要使用架子。

活塞杆如何选型

在轴体的中心制有一通孔，并在通孔内开有内键槽，轴体的外表面加工有阶梯形圆柱，并开有外键槽，该轴的中心通孔与榨膛的主轴套接，输入动力通过轴体外表面上的圆柱上安装的传动齿轮带动该轴而直接传递给榨膛主轴。空心轴占用的空间体积比较大，冷拔活塞杆生产厂家，但可以降低重量。根据材料力学分析，在转轴传递扭矩时，从径向截面看，越外的地方传递有效力矩的作用越大。在转轴需要传递较大力矩时，就需要较粗的轴径。而由于在轴心部位传递力矩的作用较小，所以一般采用空心的，以减少转轴的自重。

东盛工贸公司(图)-冷拔活塞杆生产厂家-冷拔活塞杆由青州市东盛工贸有限公司提供。青州市东盛工贸有限公司 (www.lengbachang.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！