

# 龙门镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头

产品名称	龙门镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 立式数控铣床刀片

M类合金用于加工产生长切屑和短切屑的黑色金属或有色金属，如钢、铸钢、奥氏体不锈钢、耐热钢、可锻铸铁、合金铸铁等。

K类合金用于加工产生短切屑的黑色金属、有色金属及非金属材料，如铸铁、铝合金、铜合金、塑料、硬胶木等。

K类合金用于加工产生短切屑的黑色金属、有色金属及非金属材料，如铸铁、铝合金、铜合金、塑料、硬胶木等。

### 数控铣头的使用要点

数控铣头是机床设备的主要组成部分，安装在铣床上并与主轴连接，用于带动铣刀旋转的机床附件。使用数控铣头时注意以下几点：

1、一般铣头均采用非接触式油封，在加工过程中如有使用冷却水，需要在喷水前先运转，并调整冷却水喷嘴方向，使之朝刀具喷水，龙门镗铣头，可避免冷却水渗入本体之虞，以延长寿命。

2、避免长时间在zui高转速持续加工运转。

3、参照各型号铣头的参数特性，在适当的加工条件下使用。

4、使用前，需先确认试运转数分钟热机。每次加工时，需选择适当的转速和进给加工。加工时的转速、进给与切深应以渐进方式做调整，数控镗铣头，直到获得zui大加工效率。

5、一般标准铣头加工时，需避免加工会产生灰尘、微粒的材质（如：石墨、碳、镁及其他复合材料等）。

### 数控铣头基本事项

- 1、进入车间实习时，要穿好工作服，小型镗铣头，大袖口要扎紧，镗铣头，衬衫要系入裤内。女同学要戴安全帽，并将发辫纳入帽内。不得穿凉鞋、拖鞋、高跟鞋、背心、裙子和戴围巾进入车间。注意：不允许戴手套操作机床；
- 2、注意不要移动或损坏安装在机床上的警告标牌；
- 3、注意不要在机床周围放置障碍物，工作空间应足够大；
- 4、某一项工作如需要俩人或多人共同完成时，应注意相互间的协调一致；
- 5、不允许采用压缩空气清洗机床、电气柜及NC单元；
- 6、应在指定的机床和计算机上进行实习。未经允许，其它机床设备、工具或电器开关等均不得乱动。

龙门镗铣头-镗铣头-振飞镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司（[www.gmzfjx.com](http://www.gmzfjx.com)）是山东潍坊,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在振飞机械制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创振飞机械制造更加美好的未来。同时本公司（[www.4.gmzfjx.com](http://www.4.gmzfjx.com)）还是从事万向头，万向头厂家，万向头价格的厂家，欢迎来电咨询。