

精密镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头

产品名称	精密镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

数控铣床刀具的分类有多种方法。

根据刀具结构可分为：整体式；镶嵌式，采用焊接或机夹式连接，机夹式又可分为不转位和可转位两种；特殊型式，如复合式刀具，减震式刀具等。

根据制造刀具所用的材料可分为：高速钢s刀具；硬质合金刀具；金刚石刀具；其他材料刀具，如立方氮化硼刀具，精密镗铣头，陶瓷s刀具等。

从切削工艺上可分为：车削刀具，分外圆、内孔、螺纹、切割刀具等多种；钻削刀具，包括钻头、铰刀、丝锥等；镗削刀具；铣削刀具等。

为了适应数控机床对刀具耐用、稳定、易调、可换等的要求，近几年机夹式可转位刀具得到广泛的应用，在数量上达到整个数控刀具的30%~40%，金属切除量占总数的80%~90%。

振飞机械-数控铣头

数控角铣头、直角铣头、45°角度头是专用于数控机床上的一种轻型数控铣头。它基于简单而对称的机构设计，里面所有的部件：NSK轴承、螺旋伞齿轮、刀柄、强力夹头等完美地结合在一起，获得了更高的稳定性和系统刚性、可360度旋转，适合钻孔、攻牙、端铣、研磨等加工。获得了更高的稳定性和系统刚性、可360度旋转，适合钻孔、攻牙、端铣、研磨等加工。

数控铣头刀具

铣刀结构选择：铣刀一般由刀片、定位元件、夹紧元件和刀体组成。由于刀片在刀体上有多种定位与夹紧方式，镗铣头厂家，刀片定位元件的结构又有不同类型，因此铣刀的结构形式有多种，分类方法也较

多。选用时，主要可根据刀片排列方式。刀片排列方式可分为平装结构和立装结构两大类。

1) 平装结构（刀片径向排列）

平装结构铣刀的刀体结构工艺性好，容易加工，小型镗铣头，并可采用无孔刀片（刀片价格较低，镗铣头，可重磨）。由于需要夹紧元件，刀片的一部分被覆盖，容屑空间较小，且在切削力方向上的硬质合金截面较小，故平装结构的铣刀一般用于轻型和中量型的铣削加工。

精密镗铣头-镗铣头-振飞镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司（www.gmzfjx.com）为客户提供“镗铣头,动力头,数控铣头,直角头,万向头”等业务，公司拥有“镗铣头,动力头,数控铣头,直角头,万向头”等品牌。专注于机械加工等行业，在山东潍坊有一定知名度。欢迎来电垂询，联系人：慕经理。同时本公司（www.4.gmzfjx.com）还是从事万向头，万向头厂家，万向头价格的厂家，欢迎来电咨询。