

PBT 日本宝理（难燃防火V0）宝理系列

产品名称	PBT 日本宝理（难燃防火V0）宝理系列
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

上海江苏浙江一级代理（电话17317698208）：PBT 日本宝理DURANEX代理商,代理PBT 日本宝理POM LCP PPS PBT等塑胶原料.

PBT 日本宝理DURANEX系列：

DURANEX PBT 2002 日本宝理

DURANEX PBT 2000 日本宝理 高流动性

DURANEX PBT 2002U 日本宝理 耐候性

DURANEX PBT 2016 日本宝理

PBT 日本宝理70G15增强难燃级

PBT 日本宝理 3116 GF7 增强级

PBT 日本宝理 2002 一般级

PBT 日本宝理 3216 GF15 增强级

PBT 日本宝理 3226 GF20 增强级

PBT 日本宝理 3300 增强级 30玻纤增强

PBT 日本宝理 3316 GF30 增强级

PBT 日本宝理70G15 GF15增强型,标准难燃品级

PBT 日本宝理70G20 特性 GF20增强型,标准难燃品级

PBT 日本宝理70G30 GF30增强型,标准难燃品级

缓燃, 标准 非增强 PBT 日本宝理2002

缓燃, 标准 GF15%增强 PBT 日本宝理3105

缓燃, 标准 GF30%增强 PBT 日本宝理3300

低翘曲, LD系列 GF30%增强, 耐水解 PBT 日本宝理733LD

耐水解性 GF30%增强 PBT 日本宝理330HR

耐水解, 耐热冲击性 GF30%增强 PBT 日本宝理531HS

耐碱性改良 GF30%增强, 耐水解 PBT 日本宝理532AR

超高流动性, 缓燃 GF30%增强 PBT 日本宝理SF3300

超高流动性, 缓燃 GF30%增强, 低翘曲 PBT 日本宝理SF733LD

阻燃, 炽热丝特性改良 GF增强 PBT 日本宝理330GW*

高耐冲击 非增强?阻燃?高耐导电径迹 PBT 日本宝理457EV

非卤素阻燃剂使用, 高电弧性 GF30%增强 PBT 日本宝理330NF

缓优质外观性, 阻燃 GF增强, 低翘曲 PBT 日本宝理756HA

阻燃标准经UL认定可以使用50%回收料 GF15%增强 PBT 日本宝理GFR315

阻燃标准经UL认定可以使用50%回收料 GF30%增强 PBT 日本宝理GFR330

欢迎新老客户朋友咨询！PBT 日本宝理一级代理 上海灿羨塑化有限公司 吴经理 17317698208

B 2550

极低的自由流动牌号，可用于涂装高耐热的纸张和白菜，例如包装冷冻物品和快餐。适用于注塑

B 4500 用于医疗包装和薄型材及管材的高粘度牌号。

B 4520 用于制造工业零件的注塑牌号。具有良好的流动性。

B 6550 用于光线松套管，加工半成品，型材和管材。挤出级高粘度牌号。

B 6550 L/LN 型材和管材

S 4090 GX/G4X/G6X 低翘曲，自由流动的注塑牌号，具有良好的加工性能，14%-30%的玻纤增强，可用来生产高尺寸稳定性的工业零件，例如：汽车内部零件，插头连接器和外壳。

S 4090 G2/G4/G6 低翘曲，自由流动的注塑牌号，10%-30%玻纤增强。可用来生产高尺寸稳定性的工业零件，例如：插头连接器，外壳和天窗框架。

B 4300 G2/G4/G6/G10 注塑级10-50%玻纤增强，用于制造工业零件，具有硬质，粗糙和尺寸稳定的特点，例如程序开关，热塑性零件，汽车用小型电机外壳，头灯框，凸轮，汽车挡风玻璃雨刮器，PCB,外壳，控制台，接触安装件和盖子。

B 4040 G2/G4/G6/G10 注塑级10%-50%玻纤增强，用于制造出色表面质量的工业零件，如;汽车门外把手，可见天窗框架，烤箱门把手，烤面包机外壳，外部后视镜，汽车后挡风玻璃雨刮器和天窗防护导流板。

B 4300 K4/K6 注塑级20%-30%玻纤增强。用于制造低翘曲的工业零件，例如光学仪器精密零件，邮箱传感器装置，底座，外壳以及煤气表外壳。

B 4300 M2 矿物增强，抗冲击改性注塑牌号，用于制造硬质零件，例如汽车电动门锁。

B 4300 M5 注塑级，25%矿物增强，用于制造具有良好表面质量，低翘曲的零件，例如外壳和PCB。

B 4300 GM42 玻纤和矿纤混合增强注塑牌号，具有良好的表面质量和硬度以及较低的翘曲，适合制造外壳和PCB等部件。

S 4090 GM11/13 注塑级10%-20%玻纤和矿纤增强，用于制造尺寸稳定性和低翘曲要求很高的薄片零件，例如盖子，排气格栅和壳盖。

B 4406 unreinforced/G2/G4/G6 阻燃注塑级，未增强或混合10%-30%的玻璃纤维，用于制作需要增强耐火性的零件，例如插拔连接器，外壳，骨架和照明元件。

FRee B 4440 G5 LS 注塑级25%玻纤增强，用于制造有耐火性和提高耐电痕要求的零件。如：电子元件外壳，插拔连接器，功率开关。不含卤和锑