

昌东机械DS70自热米饭生产设备

产品名称	昌东机械DS70自热米饭生产设备
公司名称	济南昌东机械设备有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:昌东 型号:DS70 产地:济南
公司地址	经十西路
联系电话	0531-59505576 15106985293

产品详情

一、生产线描述：昌东营养米生产线，是双螺杆挤压技术的又一项创新性的应用。该生产技术以大米粉、玉米粉等为主要原料，同时可按比例添加人体健康所必需的各种营养素，如维生素、矿物质及膳食纤维等，通过双螺杆挤出机挤出造粒，生产营养强化米。此加工技术既保留了普通大米的原有成分，又补充和强化了大米精加工流失而人体健康所必需的营养素；还可粗粮细作，生产杂粮米。

二、生产线构成：拌粉机 螺旋提料机 主机 振动冷却机 风送机 冷却摊料机 五层穿透式烘箱

三、主机特点：1、触摸屏集中控制，准确方便2、电机与分配箱直连式传动，能量损耗少

3、采用进口轴承组，承载能力强4、机筒配有注水装置，更好适应原料及品质要求

5、高速工具钢螺杆，硬度HRC 62，使用寿命长6、积木式组合螺杆，可根据原料，产品不同随意组合

7、直线轴承调刀，安全、准确、快捷

四、低温烘干机特点：1、全保温箱体，热循环风，热效率高、能耗低

- 2、双节距滚子链传动、传动平稳、无卡阻 3、有单层、三层、五层、七层烘箱可供选择
- 4、伸出式、往复式等多种结构供您选择 5、多种加热方式：电、蒸汽、燃油/气、生物质燃烧机

人造大米生产线工艺组成：再造米 强生米生产线复合方便米饭 生产线

- 1、拌粉机：将米粉单独或者混合部分添加剂，添加一定量的水分充分搅拌均匀。
- 2、上料机：利用电机为动力螺旋式输送，将拌好的原料输送到挤压机的喂料斗，确保上料方便快捷。
- 3、挤压机：有专门控制柜，在高压环境下，挤压出大米颗粒，调节工艺与更换模具可生产不同形状的米粒。
- 4、震动筛：挤出的颗粒含有一点温度与粘度，通过震动筛使颗粒摊开避免黏在一起。
- 5、风送机：将产品输送到烤箱，提升机的高度根据烤箱确定。
- 6、多层烤箱：烤箱多为电烤箱，温度在0-200度之间通过控制柜自行调节，内部为不锈钢双层网袋，烘烤时间可以根据速度调节，减去颗粒水分，增加保质期；
- 7、冷却输送机：烘完的颗粒含有一定温度，通过冷却达到室温保证包装质量。

1.设备前期设计控制技术人员根据客户厂房、电力、地点等实际情况及要求，结合设备试验情况进行科学合理的设计。2.零配件选购标准零配件供货商，对供方产品严格筛选，选购同行业质优价廉厂家。在保证质量的前提下，降低设备制造成本，真正让客户采购性价比最高的设备。对于同一品种的外协件，最少保证三家供货商，真正做到优胜劣汰选购。3.生产控制销售部接到订单以后，提交技术部，技术部根据订单详情出设备对应的CAD图纸。生产部门根据CAD图纸技术文件安排个相关部分采购生产加工。

4.检验控制 由专职检验人员对原材料及外购，外协件进行检验，批量较大的可抽检，但抽检不得低30%，关键的，精密的外购外协件必须全检。 自制件的加工必须进行自检，互检，复检，总检，全部合格方可定为合格品。 成品可以在厂内装机并启动的，在厂内启动试机检验，检验合格后方可出厂；不能在厂装机的必须分阶段严格检验，在需方厂内安装完毕并试机成功，出具检验合格证。

技术参数：

型号	SSE100 强化大米生产线	DS70 人造大米生产线	DS85 方便米饭 生产线
参数			
主机功率	30kw	45KW	90KW
装机容量	110kw	110KW	180KW
实际耗电	70kw	70KW	120KW
生产能力	100-120kg/h	180-240kg/h	300-400kg/h
外形尺寸	16 × 1.3 × 2.4	25 × 1.3 × 2.4	

公司售后服务承诺1.公司售后服务人员可以提供相关产品的配料及产品基础配方。2.现场培训需方相关人员设备操作及定期如何检修。3.定期售后回访客户，帮助您解决设备使用中遇到的相关疑难问题。4.我公司常年向需方提供质优价廉零配件，并提供设备升级及新产品开发支持，真正让您无后顾之忧。5.质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，省内用户两天内到达维修现场。省外用户与技术人员协商，争取最快时间到达现场。对于出保设备，公司会收取服务及零配件更换成本费。6.质保期内非人为因素造成设备损坏，公司提供免费维修。人为因素及不可抗拒因素造成的设备损坏，公司提供维修服务，但收取相关费用。