

台湾丽伟立式加工中心系列

产品名称	台湾丽伟立式加工中心系列
公司名称	嘉兴市杰光机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:丽伟 型号:V和MCV系列
公司地址	嘉兴市大华城市花园A23幢商铺08室
联系电话	0086-057382875968/82876180 013867411986

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	丽伟
型号	V和MCV系列	主电机功率	11 (kw)
界面语言	中文	主轴转速范围	8000 (rpm)
刀具数量	24	布局形式	立式
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

项目		v-30i	v-40	v-50	v-60i
x轴行程	mm	760	1020	1270	1520
y轴行程	mm	510	510	510	760
z轴行程	mm	610	510	510	720
工作台尺寸	mm	890*500	1200*500	1420*500	1550*750
主轴转速	rpm	8000	8000	8000	8000
主轴马达	kw	11	18.5	15	15
x/y/z轴快移速度	m/min	36/36/36	24/24/20	24/24/18	24/24/20
刀具数		刀臂式24把	刀臂式24把	刀臂式24把	刀臂式24把
数控系统		fanuc 0i md	fanuc 0i md	fanuc 0i md	fanuc 0i md

项目		mcv-1100i	mcv-1300	mcv-1500i	mcv-1500i+
x轴行程	mm	1100	1300	1520	1520
y轴行程	mm	635	635	760	1000
z轴行程	mm	610	610	720	720
工作台尺寸	mm	1120*610	1420*610	1550*760	1550*1000
主轴转速	rpm	6000	6000	6000	6000
主轴马达	kw	15	15	15	15
x/y/z轴快移速度	m/min	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
刀具数		刀臂式24把	刀臂式24把	刀臂式24把	刀臂式24把
数控系统		fanuc 0i md	fanuc 0i md	fanuc 0i md	fanuc 0i md

产品说明:

伺服马达经由刚产连轴器直接与螺杆连动，可确保加工精度，即便是处理十分重的工件，也可加工出锐利的切角，更确保加工精度，与皮带或挠性连轴器相比较，丽伟刚性连接轴大幅地提高了定位的精准。

大量的冷却液将加工切屑，冲到机器两侧的螺旋排屑机处，可轻易将加工切屑迅速送至机械外部，透过这样一个简单而有效率的设计除可避免铁屑热量影响机体精度，以及影响机内零件的毁损，更可帮助客户减少因清除切屑而造成的非加工时间。此一特色甚优于同业的一组排屑机构效率与提高机台可靠性。

刚性攻牙功能使z轴和主轴同步运转，可省下昂贵浮动攻牙刀柄，稳定攻牙过程，不会产生螺纹变形以及螺牙破口之情况。

丽伟采用知名品牌螺杆，如此能够达到更高的加工精度，以符合客户要求。螺杆采双螺帽设计，两头双固定且预拉，经严格品管检查，完全与导向轴平行。螺杆两端转动扭力经严格品管，确保不会产生扭力变形，以延长使用寿命，并提高精准度。

丽伟精益求精，各种主轴均选用高级精密p4级轴承组装主体，主轴孔内之锥孔四壁厚重稳固，可确保在各种速度切削都不会产生震动。1800磅耐重弹簧固定刀具。市场上同级别的机台，仅采用400-800磅耐动弹簧。超高耐重盘型弹簧，能够确保刀具在重切削时不会产生震动，有效提高刀具使用寿命和工件表面的加工精度。机体主架构为全密闭新式设计，丽伟采用最好的优质米汉纳铸铁机体与周密肋骨全支撑制造，比一般钢铁材的吸震力高出十倍，经特殊研发，丽伟内面加肋的铸件抗扭力极高，耐震性超强。此外内部宽广的空间让操作者能很容易的换装刀具与工件物，配合高刚性的结构，创造出占地空间小、但高精度且多功能的自动化机械。

丽伟采用知名品牌线性轨，其工艺技术如同制造承轴，具有零间隙、全方位承载能力的特点。线性滑轨耗电量小，不需像硬轨要做许多调整且容易维修。就精度和速度而言，线性轨远于硬轨。丽伟为提高使用寿命，每一线性轨都是独立自动润滑。