

瑞远大孔径数控车床CK6150

产品名称	瑞远大孔径数控车床CK6150
公司名称	嘉兴市杰光机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控车床 控制形式:数控 型号:CK6150
公司地址	嘉兴市大华城市花园A23幢商铺08室
联系电话	0086-057382875968/82876180 013867411986

产品详情

类型	数控车床	控制形式	数控
型号	CK6150	最大加工长度	1000 (mm)
最大加工直径	500 (mm)	最大回转直径	500 (mm)
主轴转速级数	三档无级调速	主轴通孔直径	82 (mm)
安装形式	落地式	布局形式	卧式
产品类型	全新		

参数(markter)				型号(type)	
				ck6150a	cjk6150a
加工范围processi ngrange	床身上最大回转直径	max swing diameter over bed	(mm)	500	500
	最大切削直径	max cutting diameter	(mm)	500(四工位刀架)	500(四工位刀架)
	滑板上回转直径	swing diameter of sliding plate	(mm)	280	280
	最大工件长度	max cutting length	(mm)	1000	1000
主轴spindle	主轴转速范围	spindle speed range	(mm)	5-1660	5-1660
	主轴转速级数	spindle speed step	(mm)	无级(三挡)	无级(三挡)
	主轴孔径	spindle bore	(mm)	82	82
	卡盘(250mm) cluck	手动 manual 液动 hydraulic		标配 特配	标配 特配
	主电机功率	spindle motor power	(kw)	7.5kw(变频)	7.5kw(变频)
进给feed	z轴行程	z-axis stroke	(mm)	1000	1000
	x轴行程	x-axis stroke	(mm)	300	300
	快速移动速度x/z	rapid moving	(m/min)	6/8(伺服)	4/5(步进)

	speed				
	最小输入单位x/z	x/z min input	(mm)	0.001	0.01
	驱动电机扭矩x/z		n.m	伺服5/7.7步进16/20	伺服5/7.7步进16/20
位置精度position precision	定位精度x/z	positinoning accuracy	(iso)	0.03/0.04	0.03/0.04
	重复定位精度x/z	repeatability accuracy	(iso)	0.012/0.016	0.012/0.016
(排)刀架carriage	卧式六工位	horizontal six-station		特配	特配
	四工位刀架	horizontal four-station		标配	标配
	排刀架	tool post		无	无
	车刀刀体尺寸	lathe tool dimension	(mm)	25 × 25	25 × 25
	刀架重复定位精度	repelitive position precision		0.005	0.005
	刀架换刀时间			2s	2s
尾座tailstock	尾座套筒行程	stroke of tailstock sleeve		150	150
	尾座套筒直径/锥孔	diameter/hole of taiistock sleeve		75/mt5	75/mt5
切削工件	工件精度	workplaces precision		it6	it6
	工件粗糙度	wordplaces roughness		ra1.25	ra1.25
控制系统cnc system	广数	928te,980tb/td,980ta		标配	标配
	凯恩帝	k1ti、k90ti、k100ti		标配	标配
	华中数控	18i、21i		特配	特配
机床尺寸 dimensions of tool 长 × 宽 × 高 (l × w × h) (mm)				2650 × 1525 × 1670	2650 × 1525 × 1670
机床重量 weight (kg)				2800(参考重量)	2800(参考重量)

注：参数如有变更，以实物为准。