

湖北陶粒 圣瑞龙祥 陶粒生产厂家

产品名称	湖北陶粒 圣瑞龙祥 陶粒生产厂家
公司名称	宜城市圣瑞龙祥新型建筑材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜城市中华路新梦圆小区
联系电话	13000000000

产品详情

陶粒适应能力强经国内外几十年生产实践证明，根据各地资源条件不同，可分别采用黏土、页岩、粉煤灰或其他固体废弃物生产陶粒。根据用途不同和市场需求，可以生产不同堆积密度和粒度的陶粒产品（超轻陶粒、结构保温用陶粒、结构用陶粒），也可生产有特殊用途的陶粒，如耐高温陶粒、耐酸陶粒和花卉陶粒等。

在使用陶粒时，可按实际需要采用不同类型的陶粒配制不同密度和强度等级的无砂大孔、全轻、超轻钢筋或预应力混凝土。可以预制成各种类型的墙制品和建筑构件，也可用于填充，现浇，滑模等施工作业。对于各种建筑体系，湖北陶粒，如框架填充或自承重砌块建筑、一模三板、全装配大板、全线浇滑模建筑等都能适用。任何建筑物中的墙体（砌块、外墙板、内隔墙条板），楼板、屋面板、梁柱和部分基础等，都可用陶粒混凝土来制作，这是其它任何一种新型墙体无法比拟的。

页岩陶粒生产工艺

页岩陶粒的生产过程一般分为五个阶段，生料制备、烘干、预热、焙烧以及冷却。页岩原矿经颚式破碎机破碎，破碎后过筛，选择3mm~5mm粒径颗粒作为生料，然后将生料送入电炉预热，预热完毕立刻送入已经处于目标温度的电阴炉中焙烧，焙烧完毕后，室温冷却得到陶粒。

页岩生料的烘干、预热、焙烧、冷却时间及温度选择称之为陶粒的焙烧制度，研究陶粒焙烧制度是陶粒焙烧研究的主要内容。陶粒制备过程中的各因素都会对陶粒的质量产生影响。

1、生料的制备：陶粒生产首先必须解决的是原材料加工和制粒工艺，陶粒生产厂家，其任务是将采集的原料，经破碎、筛分，配料、混合制成化学成分符合要求、质量均匀的含水物料，然后通过辊压、成球等方法制成不同粒径的生料。生料的制备工艺很多，根据原料品种不同分为干法、塑化法、粉磨成球法和泥浆成球法。

2、烘干及预热：可以采用干法工艺，破碎筛分后，不用烘干即可进入预热阶段，预热阶段温度控制在400~600之间。此预热阶段中，温度急剧变化会引起生料炸裂，而导致最终烧制的陶粒各项性能下降；其次是控制生料在焙烧阶段产生的气体量，因为在预热生料阶段，生料中的有机质和碳酸盐就已开始分解挥发产生气体，那么经过预热后，生料在焙烧阶段产生的气体量就会减少；再次就是为生料表层的软化做准备。

预热阶段控制的因素是预热温度和预热时间，这两个因素都会对最终的陶粒质量产生影响，若预热温度过高或者预热时间过长都会导致生料在预热阶段就已产生大量气体，导致生料在焙烧阶段因膨胀气体不足使陶粒膨胀不佳；但是预热不足，就会造成高温焙烧过程中生料的炸裂，所有这些都影响到陶粒的最终性能。在实际生产中，由于受生料的品种、陶粒最终形状尺寸、生产窑型等因素影响，预热温度和预热时间通过试验确定。

3、焙烧：焙烧阶段是整个陶粒焙烧过程中最关键的一步，它将直接影响到陶粒制品的各项性能，如果控制不当，滤料陶粒，会造成气体压力太大而溢出下箱体外壳形成开口气孔，导致所烧制的陶粒强度低、吸水率高等缺点，如果焙烧温度未达到焙烧温度，陶粒制品的膨胀倍数就会下降，表现密度变大。

4、冷却：冷却工艺对陶粒的质量也有较大的影响，一般认为较合理的陶粒冷却制度是：焙烧的陶粒在通过温度的膨胀带后，找平陶粒，可迅速冷却到1000~700；但是从700到400时，则要求缓慢冷却，因为迅速降温，使陶粒内部和表面产生强大的温度收缩应力，导致其表面出现网状的微细裂缝，使陶粒的颗粒强度降低，但在400以下又可以快速的冷却。

陶粒滤料是一种新型的水处理滤料，广泛用于冶金、石油、化工、纺织等工业废水的生化除油、除铁、除锰和过滤处理，它不仅可以作为各种类型的普通快滤池、无阀滤池、虹吸滤池、移动冲洗罩滤池、压力滤池的滤料，也是各种净化器、乡镇小型净水器填料。陶料滤料具有疏水亲油的特点，可用于粗粒化设备中或其它机械过滤器中处理含油废水。在离子交换法处理工业废水或水质软化、除盐、高纯水制备中，陶粒可在逆流再生固定床中做树脂垫层，垫层颗粒径1-32mm，陶粒滤料还具有除铁锰的作用，除铁效果在90%以上，特别适宜于北方深井水除铁除锰，其操作方法与其它除铁滤料滤料(锰砂)相似。

湖北陶粒-圣瑞龙祥-陶粒生产厂家由宜城市圣瑞龙祥新型建筑材料有限公司提供。宜城市圣瑞龙祥新型建筑材料有限公司 (www.srlxtl.com/) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。圣瑞龙祥——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省宜城市中华路新梦圆小区，联系人：周经理。