

共板法兰风管生产厂家 东营共板法兰风管 宏宾共板法兰风管

产品名称	共板法兰风管生产厂家 东营共板法兰风管 宏宾共板法兰风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

风管加工中加固的方法有哪些

有两种方法可以加固风管。一种是角加固，一种是平面加固。250 边长 400mm时采用角加固；风管边长 > 400mm时采用平面加固。

1、风管角加固是在风管四角粘贴厚度0.75mm以上的镀锌直角垫片，直角垫片的宽度与风管板材厚度相等，边长不小于55mm。

2、平面加固是将加固支撑按需加强风管的边长用砂轮切割机下料，共板法兰风管加工视频，切断DN15镀锌管。在镀锌管两端，各放入60mm长圆木条。用夹钳将圆木条固定在镀锌管两端。按设计要求用钢尺在风管面确定加强点。边长 2000mm需增加外加固，外加固采用 30*3以上角钢制作成抱箍状，箍紧风管。

我公司是专业的风管生产厂家，我们多年来以精湛的技术赢得广大客户的拥护与信赖，我们的产品质量优良，价格合理，优点明显。热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务。

通风管道材质怎么区分

材质等级一般按用途区分：

- 1、净化空调系统用风管：镀锌板、不锈钢；（使用中可能出现尘源污染的玻璃钢、复合材料禁用）
- 2、中央空调系统用风管：镀锌板、彩钢保温板；（可使用玻璃钢、复合材料）
- 3、环境控制系统用风管：镀锌板、不锈钢；（可使用塑料、玻璃钢、复合材料）
- 4、工业通风系统用风管：钢板、镀锌板；（可使用塑料、玻璃钢、复合材料）
- 5、特殊使用场合用风管：矿用涂胶布风筒、矿用塑料通风管；（要求阻燃抗静电矿用安全特性）

共板法兰风管制作施工工艺

施工工艺

1、风管制作

(1)板厚规格

(2)绘制风管加工草图

根据施工图纸及现场实际情况按风管所服务的系统绘制出加工草图，并按系统编号。

(3)直管的生产流程

根据草图输入风管尺寸到电脑 进镀锌板于生产线调直 压筋(大边尺寸>630mm) 切割机切角 剪板机剪板 咬口(插口及承口) 机制TFD法兰成形机 折弯机折弯(根据口径的大小折成一字形、L形、U形、口形) 质检。

(4)异形管(弯头、三通等配件)生产制作流程

根据图纸电脑制出切割图 FPC3600等离子切割机切割出半成品 单机咬承口和插口 TFD法兰成型机折弯机折弯 质检。

(5)风管制作完成后，进行强度和严密性试验，对其工艺性能进行检测或验证。

1)风管的强度应能满足在1.5倍工作压力下接缝处无开裂;

2)用漏光法检测系统风管严密程度;采用一定强度的安全光源沿着被检测接口部位与接缝作缓慢移动，东营共板法兰风管，在另一侧进行观察，做好记录，对发现的条缝形漏光应作密封处理;当采用漏光法检测系统的严密性时，低压系统风管以每10m接缝，漏光点不大于2处，且100m接缝平均不大于16处为合格;中压系统风管每10m接缝，共板法兰风管图片，漏光点不大于1处，且100m接缝平均不大于8处为合格;

3)系统漏风量测试可以整体或分段进行。测试时，被测系统的所有开口均应封闭，不应漏风。当漏风量超过设计和验收规范要求时，可用听、摸、观察、水或烟检漏，查出漏风部位，做好标记;修补完后，重新测试，共板法兰风管生产厂家，直至合格。

2、风管安装

(1)风管加固

风管大边尺寸在630~1000mm时，直接在生产线压筋加固，排列应规则，间隔应均匀，板面不应有明显的变形。

当风管大边尺寸在1000mm以上时，可采用角钢、扁钢、钢管、Z形槽、加固筋、通丝螺杆等进行管内外加固。

共板法兰风管生产厂家-东营共板法兰风管-宏宾共板法兰风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司 (www.hongbintieye.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司 (www.2.hongbintieye.com) 还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。