

屠宰场冲洗地面污水处理设备

产品名称	屠宰场冲洗地面污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

屠宰场冲洗地面污水处理设备

屠宰过程中将产生一定量的废水,废水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗以及牲畜粪便废水等废水。废水中含有大量的有机物质,主要成分有:动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物,属于高浓度有机废水。废水呈褐红色,具有较强的腥臭味。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理,直接排入水体,将对其周围水体造成严重富营养化,严重破坏水体的自净能力,造成水体发黑变臭,影响环境和农业灌溉。针对屠宰场废水性质和排放要求,采用先进废水治理技术和设备。拟定了本治理方案文件。第二章 方案设

计依据2.1. 编制依据 《中华人民共和国环境保护法》 (1989年12月)

《中华人民共和国水污染防治法》

(1984年5月)《中华人民共和国水污染防治实施细则》

(1989年7月)《肉类加工工业水污染物排放标准》

(GB13457-1992)《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)《室外排水设计规范》

(GBJ14-87(1997版))《地表水环境质量标准》 (GB3838 - 2002

)《工业企业设计卫生标准》 (TJ36-79

)《中华人民共和国清洁生产促进法》《建设项目环境保护设计规范》877 国环字第 002 号文《国务院
国务院关于环境保护若干问题的决定》,国环发[1996]31号《工业企业噪声控制设计规范》

(GB3095-1996)其余各专业规范等同类行业同规模水质资料;2.2. 设计规范、标准J14-87《室外排水
设计规范》(修订本)GB8978-2001《污水综合排放标准》GB50069-2002《给水排水工程结构设计规范》

屠宰场冲洗地面污水处理设备

第三章 设计水量及排放标准3.1. 设计水量、水质设计水量:根据屠宰场提供数据,现在排放废
水量1000t/d左右,故设计废水量为1000t/d。3.2.

进水水质 表一

进水水质项目废水水质 (mg/L) COD_{Cr}2000BOD₅1000SS800动植物油30氨氮1203.3.

污水排放标准表二

排放标准项目出水水质 (mg/L) COD_{Cr} 80BOD₅ 30SS 60动植物油 15氨氮 15

PH 6.0-8.5大肠杆菌 500

表中单位均以mg/L计，除PH值。第四章 方案设计原则4.1. 污水处理系统设计原则认真贯彻国家关于环境保护工作的方针和政策，使设计符合国家的有关法规、规范、标准。综合考虑废水水质、水量的特征，选用的工艺流程技术先进、稳妥可靠、经济合理、运转灵活、安全适用。3.污水处理系统平面布置力求紧凑，减少占地和投资。4.妥善处置污水处理过程中产生的污泥和其它栅渣、沉淀物，避免造成二次污染。5.污水处理过程中的自动控制，力求管理方便、安全可靠、经济实用。6.严格按照厂方界定条件进行设计，适应项目实际情况要求。4.2. 污泥处理系统设计原则1.系统产生的污泥经浓缩脱水后运输至发电厂发电。2.工艺设计尽量减少系统污泥产生。

屠宰场冲洗地面污水处理设备

第五章 污水处理工艺5.1. 废水属性分析及工艺路线的确定屠宰废水含有大量的污血、油块和油脂、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物和粪便等污染物，带有令人不适的血红色和使人厌恶的味。屠宰废水是一种高浓度有机污染废水，成分复杂。屠宰废水具有以下特点：1、具有一定血红色，主要是由血造成；2、具有味，主要是由猪血和蛋白质分解造成；3、含有大量的悬浮物，主要由、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等形成；4、含有较高动物油脂；5、含有大量大肠杆菌。根据废水特点及处理出水要求，该废水处理工艺采用物化+生化处理工艺是必需的。废水COD_{Cr}与色度较高，废水中油脂浓度很高，油脂粘附于生物膜表面，阻断废水与生物膜的接触，使生化去除效率下降；废水中含有的大量肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等也不易生化，因此该废水必需采取必要的预处理及物化处理，尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，再进行生化处理，确保生化处理的正常运行。屠宰废水除了浓度高，色度高外，还有胺氮，总磷超标比较难处理，因此在设计过程中应该考虑到它们的去除。因为屠宰场屠宰主要集中在夜间，在废水的排放特点、废水的属性、以及现在有构筑物的前提下，拟定处理工艺。5.2. 污水处理工艺流程
气浮机-----加药装置-----地理式一体化污水处理设备-----消毒设备

5.3. 水工艺流程简介： 由于屠宰废水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、杂物 染物等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行。因为屠宰废水中含有血污、油脂等大分子有机物存在，直接进入好氧将很难降解，为了减轻后续处理设施的负荷，因此考虑设置一套气浮装置以去除油脂，降低SS的浓度。屠宰场因为工作时间的因素，它的排水周期跟其它废水排放周期不同，它主要集中在夜间排放，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，废水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。废水经过前端处理后，废水中依然含有大部分大分子有机污染物，因此需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并且考虑到废水中氨氮和总磷的超标，因此必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。废水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。废水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但废水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，并同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，因此此处设置混凝沉淀池并且投加针对性的药剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后终达标排放。