

冲针加工 石龙冲针加工厂家 钨钢冲针加工

产品名称	冲针加工 石龙冲针加工厂家 钨钢冲针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

莞城引导针加工，南城引导针加工，石龙冲针加工厂家，万江引导针加工，东城引导针加工

相信不少从事模具生产行业的人都遇到过，在使用五金导柱导套时会出现不耐磨的情况，因为导柱导套是高强度耐磨件，是很容易磨损的部件。但是有些人却单单认为是产品本身的质量问题，而忽略了自己使用的问题。那么五金导柱导套为什么会不耐磨呢？

- 1、可能是五金导柱导套的精度和硬度不达标，导致磨损过快。
- 2、可能是位置精度误差，导致侧面单边受力，两边受力不均匀，导致磨损过快。
- 3、五金导柱导套选型不正确，对高速模尽可能选自带润滑的石墨导套和导柱，对侧向不受力的尽量选择滚珠导柱导套。
- 4、没有及时清洁和保养，每一班都要进行清洁模面和加润滑油保养工作。

所以当五金导柱导套出现磨损过快情况时，要检查确认是什么原因，而后再对症下药，这样能节省很多时间、人力和经济成本。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

黄江顶针加工，清溪顶针加工，塘厦顶针加工，凤岗顶针加工

冲针定做要注意哪些细节？

现在有很多采购商在加工冲针的过程中把关注点都放在材质上，而忽略了细节。其实冲针定做不仅要关注材质，在很多细节上也要严格把控，只有这样，生产出来的产品才不会差。那么冲针定做要注意哪些细节呢？

1、注明关键尺寸和公差范围：一般标准冲针的杆径公差是在 $\pm 0.005\text{mm}$ ，冲针加工，各个部位的尺寸和公差都有一定的标准。在非标冲针定做时，不管要求怎样，都是需要注明的，避免在加工过程中处理失误而带来的不必要损失。

2、刃口部位或是身部是否要切口：这个问题在冲针定做的时候是一定要在图纸上注明的，要通过图纸展现出来。如要在哪个位置切、精度公差范围是多少、刃口部位的形状有什么要求等等。

这些细节对冲针定做是非常重要的，当然选材也是非常重要的。这还要看模具应用的环境、设计等。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

随着机械、模具生产和其他行业的飞速发展，对作为机床配件和模具配件的导柱套的需求也在增长。导柱导套是模具生产过程中的重要组成部分，是模具中不可或缺的消耗品，它的作用也非常大。它在模具生产中起着导向、支撑和定位作用。那么导柱套在机床中起什么作用呢？

导柱套在机床生产中的作用：

1、导柱套可以满足现代机床不断增长的要求，万江冲针加工厂家，对于高科技、正确的安装位置、具有很高的运行速度。

2、导柱导套也是机床的一种传统保护形式。

3、在这个领域，导柱套获得了广泛的应用，它在防止切屑和其他尖锐物体进入方面起着有效的作用。通过某些结构措施和合适的刮板，可以更有效地减少冷却剂、浸润。

其实导柱套不管是在模具生产还是在机床中，所起的作用都是非常大的，也是必不可少的一种配件。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

冲针加工-石龙冲针加工厂家-钨钢冲针加工(诚信商家)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.baidu.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!