

豆制品/豆腐厂污水处理设备

产品名称	豆制品/豆腐厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

豆制品/豆腐厂污水处理设备

豆制品污水主要来源于泡豆水、蒸煮豆浆水、清洗水等，另外，豆制品生产过程属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量水质不均匀;厌氧条件下易在污水表面产生浮渣层;豆制品污水污染物主要是颜色、多糖、蛋白质和维生素物等物质所组成总体上可生化性较好，易于生化降解。污水中含有各种微生物，包括致病微生物，污水易腐败发臭;而且此类污水中还含有大量对人类健康有害的微生物。如不经处理直接排放，会对水环境造成严重污染，对人畜健康造成危害。

豆制品因其具有良好的营养价值，在中国的食品市场上一直占据着重要的地位。当前的豆制品种类丰富，主要有以大豆为原料的大豆食品如豆腐，豆浆，腐竹等，还有以其他杂豆为原料的如腐乳、豆豉等。然而在豆制品生产过程中会产生大量的高浓度有机废水，加工1吨的大豆可产生10吨左右的废水，COD可高达15000 mg/L，BOD可达8000 mg/L，悬浮物(SS)高达1500 mg/L，同时氨氮、和总磷的含量也较高。

根据该类污水水质特点，采用SBR工艺污水处理设备处理。豆制品污水处理设备集缺氧池、好氧池、二沉池、清水池等功能于一体，包含污泥回流系统。具有运行稳定、污染物去除率高、污泥产量低、耐冲击的优点。

豆制品/豆腐厂污水处理设备

1、调节池

调节池能均化水质、平衡水量、削减高峰水量对后续处理单元的冲击负荷，同时，发生部分水解酸化反应，使部分有机物降解。

2、厌氧池

其降解有机污染物的主要机理在于在缺氧甚至厌氧的环境条件下利用水解酸化细菌将废水中大分子有机污染物开环断链，将其转化为小分子有机污染物，并且能将水中的颜色分解。一方面，可以提高污水的可生化性，同时，水解酸化细菌生长繁殖过程中由于要利用污水中的有机物作为碳源，同时利用污水中的氮、磷作为营养物质，所以污水中的有机污染物、氮、磷等污染物通过水解酸化池的作用均有所降低。为了提高水解酸化池中污泥的泥龄，减少污泥产量，降低污泥处理投资。

3、气浮机

一般配合加药装置使用，添加PAC、PAM。在水中形成高度分散的微小气泡，PAC/PAM粘附废水中悬浮物形成团状絮凝物，絮凝物粘附气泡后，形成表观密度小于水的絮体而上浮到水面，形成浮渣层被刮除，从而实现固液或者液液分离的过程。

4、污水处理设备

SBR技术采用时间分割的操作方式替代空间分割的操作方式，主要特点是，在空间上完全混合，时间上完全推流式，在运行上有序和间歇操作，一体化设备内采用SBR工艺，集均化、初沉、生物降解、二沉池等功能于一池，无污泥回流系统，由于其曝气、沉淀、出水排放均在一个池子中进行，操作的灵活性很容易引入厌氧/缺氧/好氧过程，从而在去除BOD的同时达到同步脱氮除磷的目的。

5、消毒设备

紫外线消毒设备杀菌范围广而迅速，处理时间短，在一定的辐射强度下一般病原微生物仅需十几秒即可杀灭，能杀灭一些氯消毒法无法灭活的病菌，还能在一定程度上控制一些较高等的水生生物如藻类和红虫等。