

# 豆制品加工厂污水处理设备

产品名称	豆制品加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 豆制品加工厂污水处理设备

主要用于将悬浮液中的固体颗粒与分开；或将乳浊液中两种密度不同，又互不相溶的分开（例如从牛奶中分离出奶油）；它也可用于排固体中的，例如用洗衣机甩干湿衣服；特殊的超速管式分离机还可分离不同密度的气体混合物；利用不同密度或粒度的固体颗粒在中沉降速度不同的特点，有的沉降离心机还可对固体颗粒按密度或粒度进行分级。

从技术层面上看，水资源问题，本身开始出现流域化的趋势，过去叫“多龙治水”，越来越强调从流域的层面协调，从流域的尺度上，不仅仅是协调水资源，而且协调再生水。只有从流域角度上考虑这个问题的时候，才能取得的效益。

食品厂原料广泛，制品种类繁多，排出废水的水量、水质差异很大。废水中主要污染物有(1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；(2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；(3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等；(4)原料夹带的泥砂及其他有机物等；(5)致病菌毒等。

### 豆制品加工厂污水处理设备

一、永不渗漏 产品桶身采用碳钢防腐、有机树脂等高强度耐酸碱材料一次成形，密封性好，绝不会产生因地基沉降而引起的断裂破损和池内板结浮渣层现象，彻底解决了砖砌化粪池污染地下水的问题，保证了化粪池可靠性运行和厌氧化粪的功能；

## 二、抗压强度高

产品结构设计合理，受压均匀，经200多次循环测试，卡车在上部辗压不沉降，不变形；

## 三、占地面积小

本产品占用面积为传统化粪池的45%左右，节约了土地资源，具有场地选择灵活的特点；

四、安装施工方便 可根据场地需要自由组合安装，安装后两小时即可投入使用；莫先生告诉记者，6年前，他发现龙门属于火山岩富硒地貌，土壤中含有丰富的能提高人体免疫力和抗衰老能力的硒元素，便想成立专业合作社，发展林下养鸡。他的鸡场坐落在一片槟榔林里，由于地处火山岩富硒地区，加上林下有天然的树叶、虫子作为饲料，因此鸡的肉质好，口感佳，很受市民青睐。莫先生尝到甜头后，逐渐扩大养殖规模，并发动全村有林地的农户一起加入到合作社。莫先生开启了石坡村养殖致富的先河，还带动全村150多户居民一起养鸡致富。我养了几年鸡，今年春节鸡的销量很不乐观，现在我家还有几千只鸡卖不出去。莫先生满面愁容。

五、处理效果好 本产品隔舱板上下错层设计，由原来的直流式泛水改为环流式泛水，基质传递流畅，厌氧生物滤池(AF)填料系统的应用，截留了更多的生物量，污水处理能力比同等容积的传统化粪池提高了一倍以上；

六、使用寿命长 本产品耐潮湿、耐酸碱、耐氧化、高低温无变形，正常使用达20年以上；

七、经济指标低 整体造价是钢筋混凝土结构的80%，是城建部门极力推广的环保产品。

空气和聚凝脱色剂，将二级压力溶气罐内的二级饱和溶气水骤然释放到二级气浮池形成二级处理水并自溢至沉淀池沉淀后排放；一、二级气浮池中的浮泥入浮泥池，压滤成滤饼，滤液回引至集水池。该处理的工业污水的COD<sub>Cr</sub>、脱色率、SS、BOD<sub>5</sub>的去除率分别为80~90%、95%、90%以上、75-80%，符合GB 8978-1996一级水排放。

## 豆制品加工厂污水处理设备

沅博农牧在甘肃省打造现代畜牧业全产业链试点的方便构建完成了自身的全产业链。据刘卫盛介绍，2015年上半年企业代加工占比30%，自主销售占比70%，年销售额将达5亿元。公司注册了金河西肉牛品牌、祁沅春清真排酸牛羊肉品牌，申报了祁连牧歌品牌。2013年祁沅春牛羊肉产品被评为甘肃产品，目前产品销往兰州、银川、青海、新疆、河南、河北、浙江等16个省市自治区，拥有6家专卖批发店及86家超市专柜，2014年即构建了100多个一线城市直销网点。2015年下半年，北京、上海等一线城市的直销店相继开店，深圳、西安、太原也有望于年内上货销售。

## 连续循环曝气工艺 (Continuous Cycle Aeration

System) 是一种连续进水式R曝气。污水处理工艺CCAS是在R (Sequencing Batch Reactor, 序批式处理法) 的基础上改进而成。CCAS污水处理工艺对污水预处理要求不高，只设间隙15mm的机械格栅和沉砂池。生物处理核心是CCAS反应池，除磷、脱氮、降解有机物及悬浮物等功能均在该池内完成，可达标排放。