

# 全自动垂直造型机 郑州铸乐模具 全自动垂直造型机供应商

产品名称	全自动垂直造型机 郑州铸乐模具 全自动垂直造型机供应商
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

## 产品详情

我国的铸件年产量现已位居世界前列。但是我国所生产的铸件总体上讲在质量上与工业发达国家相比还存在相当的差距。其主要原因之一就是我国铸造行业的机械化、自动化、信息化水平低，全自动垂直造型机怎么样，所采用的技术装备落后。与工业发达

国家相比，我国铸造装备制造行业也存在巨大差距。其突出的弱点是研发能力差，缺乏创新性，迄今仍基本上靠测绘样机或凭经验进行类比设计。这种状态对我国铸造行业的技术改造和技术进步，逐步实现现代化已经产生相当大的制约

作用。我们需要加紧工作，努力改变这种落后状况。

造型机是用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂，全自动垂直造型机，通过震实、压实、震压、射压等不同方法使砂箱中松散的型砂紧实，使砂型在搬运和浇注等过程中具有必要的强度；起模，利用不同机构将模样从紧实后的砂型中取出。造型机最早出现于19世纪中期，早期的造型机是一种简单的手动压实带起模的机构，后来采用压缩空气作为震实和压实型砂的动力。

1、每小时产出可达300箱（建议根据电炉特性每班造型100~200箱），根据不同规格每班产量一般可达10t~20t；

2、适用范围广，适宜于铸球、铸段产品生产，尤其劳动密集型的高附加值的小规格产品的生产；

3、成品率可达97%以上。

型腔衬板采用双板组合结构，工作面采用进口高硬度面板，提高了精度，延长了寿命，便于更换且更换成本低。

全自动垂直无箱造型机的主要操作特点

- 1、全自动一键式操作，全自动垂直造型机供应商，无需专业工人
- 2、模板安装：四只螺钉固定，五分钟内更换完毕，适应频繁更换模具。
- 3、铸型高度可调，全自动垂直造型机多少钱，节省型砂：上下压实板均可调，从而产生不同的铸型高度。
- 4、合型精度：造型、合型均在统一定位的模板、沙箱系统中进行，重复精度很高。
- 5、造型速度：每箱约25秒
- 6、使用本设备需要的工人：操作工1人、往传送带上运沙子的3人、浇铸技术工5人、辅助工2人。操作工和浇铸工有技术要求，其它人员均不需要技术，能节省成本。

全自动垂直造型机-郑州铸乐模具-全自动垂直造型机供应商由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（[www.gyzhule.com](http://www.gyzhule.com)）位于巩义市芝田开发区朝阳西路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前铸乐模具在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。铸乐模具取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。铸乐模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。