

西门子G150出现报警F7800故障维修-提供上门维修

产品名称	西门子G150出现报警F7800故障维修-提供上门维修
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	SIEMEN:诚信为本,快速修复 西门子:技术精湛,收费合理 德国:有实力承诺,有能力担当
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

西门子G150出现报警F7800故障维修-提供上门维修，西门子G120，G130,G150型号故障变频器维修简介

西门子G120（变频器）炸维修中心，有数据滚出则硬件出现故障,通常长引脚为正 b
将万用表置于r × 1k挡,在调试中 5 通电后crt出现伺服01报警 查变压器接线、 i/o电压；查伺服系统接
伺服单元短路棒设定错误 将带变压 s20短路棒拔下来后,

西门子G150出现报警F7800故障维修-提供上门维修，西门子G150变频器故障背景介绍：需要变频器维修的设备是使用西门子电机和西门子G150变频器，用于完成汽车“液力缓冲器”的力矩试验，力矩范围0-4000N.m，转速范围0-3500r/min，驱动电流810A，系统供电由独立的1250kva干式变压器提供。

相应的西门子电机参数：640v/760KW/1250r/min、690v/820KW/1350r/min。西门子G150变频器参数为输入660-690v/840A，输出690v/810A，配进线电抗。干式变压器参数：输入10kv/72.2A，输出720v/1002.3A，功率1250kva。

对西门子变频器维修故障进行问题测试，G150不做任何参数调整，分别测试V/F控制、SLVC控制和VC控制模式下，设备运行情况，启用Trace功能监控输出电流、输出转矩、输出电压、输出转速、直流电压等运行数据，发现不管在何种控制模式下，均出现咚咚的敲击声。

青岛西门子变频器维修

变频器维修时通过改变矢量和标量控制模式，运行效果没有改善，说明问题跟参数和控制方式无关。G150变频器的工艺应用参数p0500在配置过程默认选择为“1”（泵和风扇类）负载，p0500=1自动设置p1802=9（边缘调制模式），该调制模式适合“风机/泵类”负载，不适合矢量控制模式下驱动“恒转矩类”负载类型，应该设置p1802=2（空间矢量调制模式）。

相关的变频器维修处理结果，设置p1802=2空间矢量调制方式后，输出电流、输出转矩、速度实际值均平滑且稳定，没有再出现之前图2-1、2-2、2-3所示电流、转矩震荡的波形，实际运行时的敲击声响也消失了。为用移位寄存器编程时的梯形图，采用移位寄存器M200-M217的前四位M200-M203代表4个步，组成1个环形移位寄存器。用移位寄存器主要是对数据、移位、复位3个输入信号的处理。该方法设计的梯形图看起来简洁，所用指令也较少，但对较复杂控制系统设计就不方便，使用过程中在线修改能力差，在工业控制中使用较少，大多数应用在彩灯顺序控制电路中。移位寄存器实现顺序控制4.置位复位指令的编程方式如为使用置位复位编程方式编制的与顺序功能图所对应的梯形图。